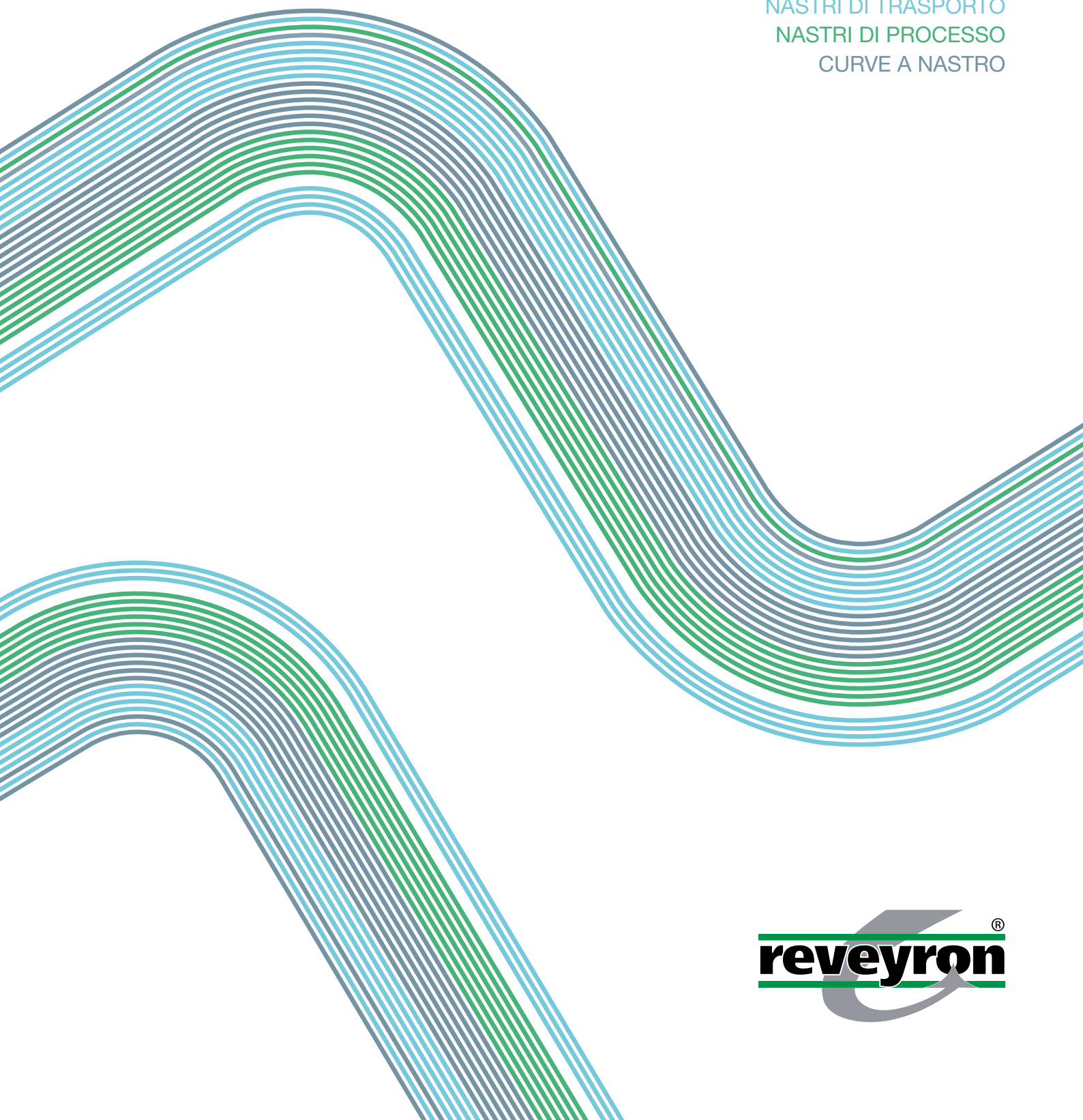
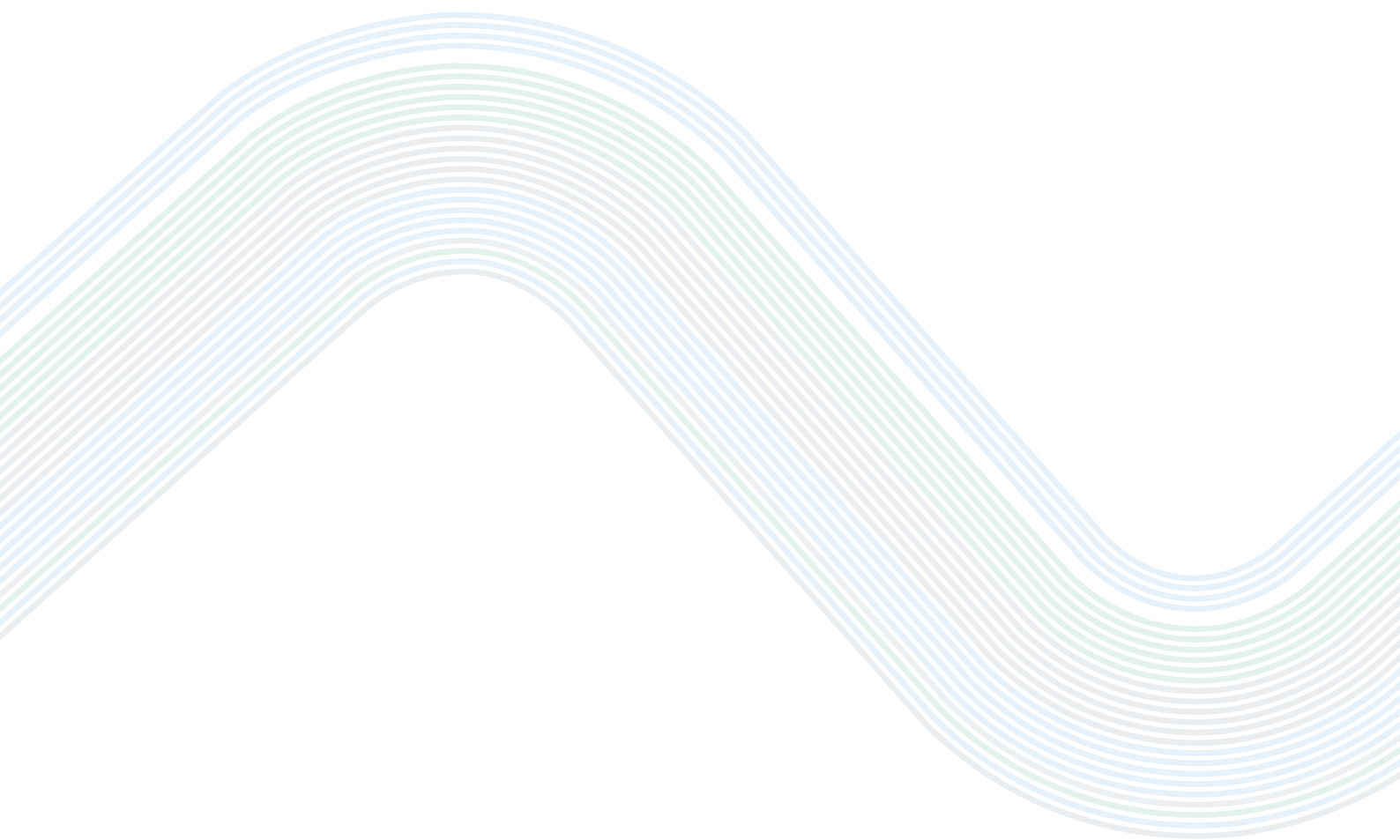


La nostra esperienza, il tuo successo.

NASTRI DI TRASPORTO
NASTRI DI PROCESSO
CURVE A NASTRO





Indice

Chi siamo	4
La nostra esperienza al tuo servizio	6
Prodotti	8
Nastri in poliuretano TPU	10
Programma di produzione nastri in poliuretano	12
Gamma Securev™: nastri in poliuretano a doppia copertura, e bordi sigillati	14
Securev+: nastri a doppia copertura con cinghia dentata sincronizzata	17
Nastri in PVC e silicone	18
Nastri a rete in poliestere blu	20
Interpretazione della sigla	21
Nastri confezionati in poliuretano e PVC	22
Bordi ondulati di contenimento Compart™	24
Tasselli / Listelli	26
Profili di guida	28
Dita, onde, confezioni a disegno	29
Giunzioni nastri	31
Materiali per la giunzione dei nastri	32
Attrezzature per confezione	33
Reveyron al tuo servizio	37
Idoneità alimentare	39

La nostra storia, la nostra competenza



Fondata nel 1926 a Lione in Francia, e specializzata in tecniche di tessitura, Reveyron si è sviluppata producendo nastri trasportatori per l'industria leggera.

La nostra esperienza ci permette di offrire un competente contributo al tuo successo, e tutte le nostre risorse umane costituiscono la prima forza di Reveyron.

Siamo concentrati nello sviluppare e trasmettere il know-how per soddisfare le tue aspettative, oggi e nel futuro.

Ogni anno investiamo in nuove attrezzature per offrire soluzioni più innovative e competitive.

Oggi Reveyron è una delle più performanti società produttrici di nastri trasportatori per l'industria leggera.



Qualità, una cultura quotidiana, un impegno

L'impegno per la qualità

Da oltre 20 anni, Reveyron è certificata ISO 9001.

Lo sviluppo continuo della qualità è essenziale per la soddisfazione a lungo termine dei nostri clienti.

Questo ci assicura una completa tracciabilità dei nostri processi produttivi.

La certificazione ISO ti garantisce anche affidabilità e regolarità nel modo di produzione dei nastri trasportatori.

Monitoraggio e misurazione test di produzione

Il laboratorio di nostra proprietà esegue prove e test che ci consentono di validare:

- le materie prime ad inizio del ciclo produttivo,
- i prodotti in ogni fase di produzione,
- i prodotti finiti.

Così facendo controlliamo in modo totale la qualità dei nostri nastri.

La sicurezza alimentare

In quanto specialista di poliuretano termoplastico, Reveyron conosce e adempie le aspettative in termini di igiene e normative alimentari.

I nastri e gli accessori in poliuretano sono conformi alla regolamentazione europea per il contatto alimentare secondo la norma CE/1935/2004 ed il regolamento UE/10/2011, così come agli standard FDA.

Rispettiamo l'obbligo di far testare i nostri nastri da laboratori indipendenti accreditati COFRAC.

L'utilizzo dei nastri in poliuretano di Reveyron ti assicura una sicurezza perfetta nelle applicazioni alimentari più sensibili.



Linea di produzione calandra

L'esperienza tecnica acquisita in 90 anni al tuo servizio

Sviluppiamo prodotti che soddisfano le esigenze di un mercato in costante ricerca di nuove soluzioni di trasporto.

L'azienda

Reveyron ha una lunga esperienza nella produzione di nastri di trasporto in poliuretano. La nostra competenza, la nostra conoscenza dei materiali e dei processi produttivi ci consentono di offrire la garanzia di prodotti affidabili e di costante qualità. La combinazione di know-how e di differente tecnologie permettono a Reveyron di personalizzare i prodotti, al fine di rispondere perfettamente alle necessità di ogni settore.

La ricerca e sviluppo

Il laboratorio di Reveyron lavora quotidianamente per lo sviluppo di nuovi poliuretani, al fine di anticipare le esigenze dei clienti.

Il rapporto di collaborazione privilegiato che abbiamo con i nostri fornitori ci consente di sviluppare con loro materie prime innovative. Questo al fine di ottimizzare le caratteristiche tecniche e le prestazioni dei nastri.

La produzione

I nostri due impianti di produzione di nastri sono complementari, e ci consentono infatti di soddisfare tutte le esigenze dei nostri clienti. Utilizzando la tecnologia con la polvere, la prima linea è progettata per la produzione di nastri dedicati in TPU.

Oggetto di un nuovo investimento chiave, all'avanguardia della tecnologia di rivestimento, la seconda linea consente la mescola, la calandratura e l'accoppiamento dei materiali plastici ad alte prestazioni fino a 3 m di larghezza.

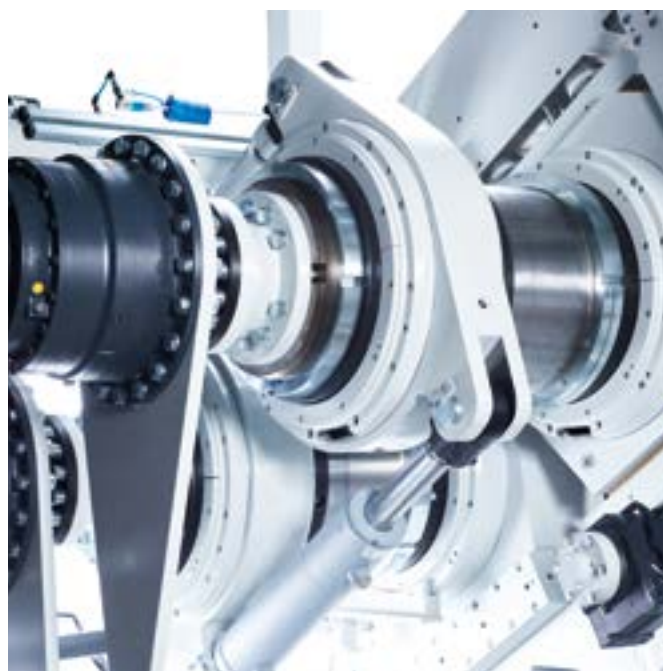
Oltre alla sensibilità di riuscire ad interpretare le esigenze dei clienti, Reveyron propone una specializzazione, flessibilità e grande capacità produttiva.

Il nostro centro servizio nastri è in grado di rispondere a tutte le richieste per il confezionamento, pertanto ogni nastro potrà essere tailor-made.

Sui nastri possono poi essere effettuate lavorazioni speciali quali:

- giunzioni metalliche, in plastica o a caldo, con presse fino a 3 m,
- applicazione di guide, profili longitudinali e bordi ondulati di contenimento Compart™ ad aria calda, senza collante,
- applicazione di listelli con saldatrici ad alta frequenza,
- sigillatura dei bordi per la protezione del nastro, in particolare per l'industria alimentare, con la tecnologia FPS,
- personalizzazione con loghi a disegno.

Infine, la nostra officina meccanica propone anche curve a nastro, ed attrezzature per il confezionamento di nastri.



Il nostro impegno: garantire il tuo successo

Reveyron è un team di persone competenti che ti porta un attento ascolto quotidiano, consulenza tecnica e servizio efficiente.



Saldatrici ad alta frequenza



Applicazione di listelli ad alta frequenza



Magazzino bobine

Reattività

- Gestione immediata della tua richiesta
- Risposta rapida e precisa
- Trattamento speciale per le urgenze

Affidabilità

- Un team solido ed esperto per offrirti le soluzioni più adeguate
- La garanzia di prodotti affidabili e di costante qualità
- Una tempistica nelle produzioni precisa e rispettata

Disponibilità

- Una grande scorta di bobine, accessori e materiali a magazzino
- Una tempistica breve ed affidabile
- Sempre la stessa persona al tuo servizio

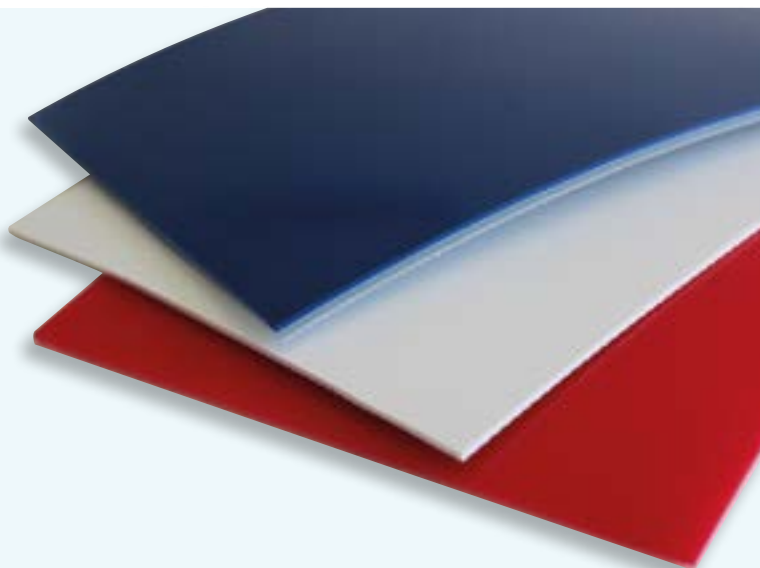
Capacità produttive

- Un'azienda flessibile che ti garantisce la migliore consegna
- Molteplici e differenti tecnologie per la realizzazione di prodotti personalizzati
- Possibilità di produrre nastri in serie

Prodotti

NASTRI TRASPORTATORI

Guide, profili, listelli
e bordi ondulati
di contenimento



LAVORAZIONI SPECIALI

Saldatura ad alta frequenza
e ad aria calda



La protezione dei bordi dei
nastri a doppia copertura

 **securev**[®]
hygiène et sécurité



ACCESSORI PER NASTRI

Guide, profili, listelli e bordi ondulati di contenimento



CURVE A NASTRO

La gamma include 3 modelli: RE, CCD e SRI con diametri ridotti



Richiedi il catalogo delle curve a nastro

ATTREZZATURE

Attrezzature per la confezione dei nastri leggeri (presse, spaccatrice, fustellatrici...)

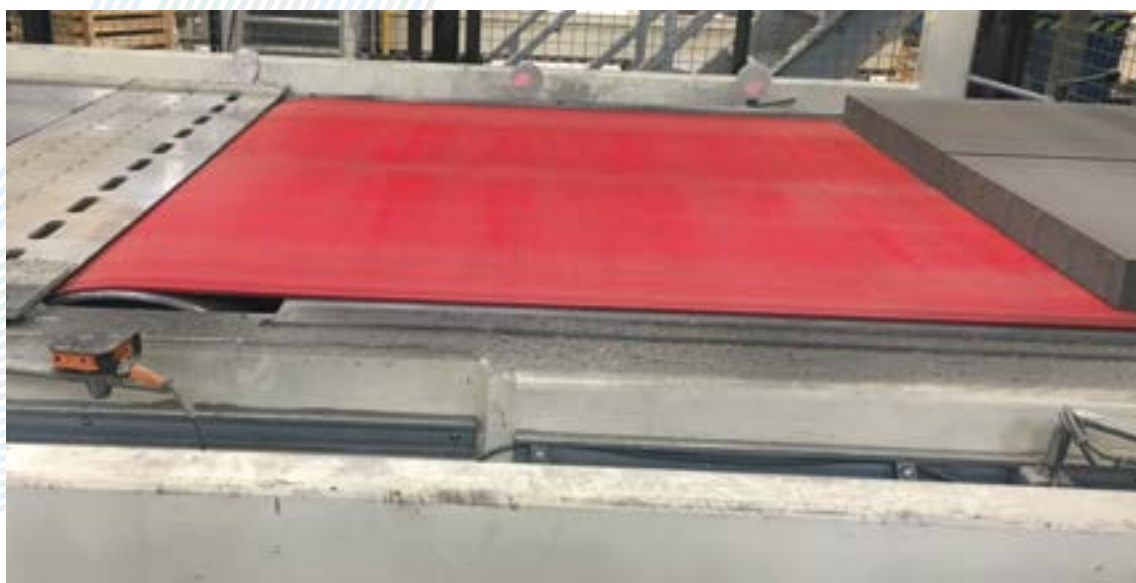


Nastri in **poliuretano** TPU

Per un mondo migliore

Reveyron vuole essere al centro del cambiamento delle dinamiche produttive di tutte le industrie e gradirebbe che ne facessero parte anche i suoi partner.

Privilegiare l'uso dei nastri trasportatori in poliuretano, porterà ai tuoi clienti sostanziali risparmi, e renderà i tuoi processi industriali più affidabili. I nastri in poliuretano ti garantiscono un'ottima sicurezza alimentare e concretizzano per te un vero impegno a favore dell'ambiente e della salute.



Trasporto lastre di cemento

Affidabilità dei processi industriali

I nastri in poliuretano di Reveyron hanno un'ottima stabilità dimensionale: non sbandano, non si accorciano, non si allungano, non hanno ondulazioni o altre deformazioni. Le tele sono molto robuste alle sollecitazione e la loro resistenza meccanica è la più elevata sul mercato.



- Migliore controllo dei sistemi di trasporto
- Trasporto sicuro di carichi pesanti
- Interventi di manutenzione più distanziati
- Interruzioni di produzione limitati



Nastro in conca: patatine grattugiate

Risparmio reale

I nastri in poliuretano di Reveyron hanno un'elevata resistenza all'abrasione e al taglio, per una maggiore durata. I risparmi energetici si ottengono grazie alla loro grande leggerezza e proprietà meccaniche. Queste caratteristiche facilitano la progettazione di trasportatori più efficienti e produttivi.



- Design più leggero dei nastri trasportatori
- Maggiore durata del nastro
- Consumo energetico ridotto



Cioccolatini all'uscita di un tunnel di raffreddamento

Controllare la sicurezza alimentare

Il poliuretano di Reveyron è assente da additivi o plastificanti, ed è naturalmente inerte, non reagisce al contatto con i prodotti alimentari, non avviene migrazione. I nastri in poliuretano hanno una superficie perfettamente liscia, omogenea e non porosa. Pertanto, la nostra tecnologia di produzione consente di prevenire i rischi di contaminazione.



- Nessuna migrazione di prodotti tossici
- Forte riduzione dello sviluppo microbico
- Pulizia efficiente e rapida del nastro
- Un vero impegno per l'ambiente

Programma di produzione nastri in poliuretano

Lato sup.	Lato inf.	Sigla	Larghezza macchina produzione		Numero tessuti		Spessore totale		Spessore di copertura		Durezza	Finiture superficiali	Tessuto antistatico	Trazione all'1% (K1%)	Diametro minimo di avvolgimento	Diametro di inflessione	Rigidità trasversale	Conformità alimentare EU 10/2011	Disponibilità
			mm				mm		mm		ShA				N/mm	mm	mm		
		1PURB25/CW	2000	1	0,70	0,25	85		85		Lucido	✓	5	6	20	•	✓	✓	■
		1PURB25/EW	2000	1	0,70	0,25	85		85		Lucido		5	6	20	•	✓	✓	●
		1PURB25MAT/CW	2000	1	0,70	0,25	85		85		Opaco	✓	5	6	20	•	✓	✓	●
		1PURB25H/CW	2000	1	0,70	0,25	92		92		Opaco	✓	5	8	20	•	✓	✓	■
		1PURBD30/EW	2000	1	1,00	0,30	85		85		D		5	10	20	•	✓	✓	■
		1PURB35/LCW	2000	1	1,00	0,35	85		85		Lucido	✓	6	5	20	••	✓	✓	▲
		1PURB55/LCW	1500/2000	1	1,15	0,55	85		85		Lucido	✓	6	5	20	••	✓	✓	●
		1PURB55HR/LW	2500	1	1,15	0,60	85		85		HR		6	8	20	••	✓	✓	●
		1PURB65/FW	2000	1	1,30	0,65	85		85		Lucido		7	10	20	Flessibile	✓	✓	●
		2PUR10/CW-AL	2000	2	1,10	0	-		-		Grezzo	✓	9	12	30	••	✓	✓	●
		2PURB20/CW	2000	2	1,30	0,20	85		85		Lucido	✓	10	10	40	••	✓	✓	●
		2PURB20/EW	2000	2	1,30	0,20	85		85		Lucido		10	10	40	••	✓	✓	●
		2PURB20MAT/ACW	2000	2	1,30	0,20	85		85		Opaco	✓	10	10	40	••	✓	✓	●
		2PURB20H/CW	2000	2	1,30	0,20	92		92		Opaco	✓	10	12	40	••	✓	✓	■
		2PURBD30/CW	2000	2	1,70	0,30	85		85		D	✓	10	20	50	••	✓	✓	■
		2PURB25/FW	2000	2	1,60	0,25	85		85		Opaco		12	40	60	Flessibile	✓	✓	●
		2PURB35MAT/ACW	2000	2	1,60	0,35	85		85		Opaco	✓	10	20	40	••	✓	✓	■
		2PURB35H/CW	2000	2	1,60	0,35	92		92		Opaco	✓	10	25	50	••	✓	✓	●
		2PURB40H/5C	2000	2	2,15	0,40	92		92		Opaco	✓	9	50	80	•••••	✓	✓	●
		2PURB55/FW	2000	2	2,30	0,55	85		85		Opaco		12	50	90	Flessibile	✓	✓	■
		2PURB60/LCW	2000	2	2,30	0,60	85		85		Lucido	✓	13	60	100	••••	✓	✓	●
		2PURB90/LW	2000	2	3,10	0,90	85		85		Lucido		13	80	110	••••	✓	✓	●
		1PURX0/EW	2000	1	0,45	0	-		-		Grezzo		5	5	5	•	✓	✓	▲
		1PURX25MAT/CW	2000	1	0,70	0,25	85		85		Opaco	✓	5	6	20	•	✓	✓	●
		1PURX25MAT/FW	2000	1	0,90	0,25	85		85		Opaco		4,5	8	20	Flessibile	✓	✓	▲
		1PURX30/LW	2000	1	0,95	0,30	92		92		Opaco		7	10	20	••	✓	✓	●
		1PURX35MAT/LCW	1500/2000	1	0,95	0,35	85		85		Opaco	✓	7	5	20	••	✓	✓	●
		1PURXD30/EW	2000	1	1,00	0,30	85		85		D		5	10	20	•	✓	✓	●
		1PURX55/LCW	2000	1	1,15	0,55	85		85		Lucido	✓	7	5	20	••	✓	✓	●
		1PURX60HR/LCW	2000	1	1,20	0,60	92		92		HR	✓	7	8	20	••	✓	✓	●
		2PURX0/CXW-S	2000	2	1,10	0	-		-		Grezzo	✓	9	12	30	••	✓	✓	●
		2PURX20/CW	2000	2	1,30	0,20	85		85		Lucido	✓	10	8	20	••	✓	✓	●
		2PURX20MAT/ACW	2000	2	1,30	0,20	85		85		Opaco	✓	10	8	20	••	✓	✓	●
		2PURX30/EW	2000	2	1,40	0,30	92		92		Opaco		10	12	40	••	✓	✓	●
		2PURXD30/CW	2000	2	1,70	0,30	85		85		D	✓	10	20	50	••	✓	✓	●
		2PURX40/LCW	2000	2	1,70	0,40	85		85		Opaco	✓	12	30	50	•••	✓	✓	●
		2PURX40/5C	2000	2	2,15	0,40	92		92		Opaco	✓	9	50	80	•••••	✓	✓	▲
		2PURX55HR/CW	2000	2	1,70	0,55	92		92		HR	✓	10	25	50	••	✓	✓	■
		2PURX55/FW	2000	2	2,30	0,55	92		92		Opaco		13	60	90	Flessibile	✓	✓	■
		2PURX60/LCW	2000	2	2,40	0,60	85		85		Opaco	✓	13	60	80	••••	✓	✓	●
		3PURX30H/5C	2000	3	3,10	0,30	92		92		Opaco	✓	11	120	160	••••••	✓	✓	■
		3PURX0/LCW	2000	3	2,80	0	-		-		Grezzo	✓	13	100	140	•••••	✓	✓	▲

HR Grana di riso positivo antiaderente (High Release)
D Piramide negativa

- Tutte le dimensioni
- Solo in tutta la larghezza di produzione
- ▲ Produzione su richiesta

Nastri in poliuretano TPU - Gamma di temperature ammissibili dei prodotti: -40°C +90°C
* Trazione all'1% di allungamento (K1% rilassato) per unità di larghezza (dopo 500 cicli di fatica, a secondo la normativa EN ISO 21181)

			Larghezza massima produzione	Numero tesuti	Spessore totale	Spessore di copertura	Durezza	Finiture superficiali	Trazione all'1% (K1%)*	Tessuto antistatico	Diametro minimo di avvolgimento	Diametro di inflessione	Rigidità trasversale	Conformità alimentare EU 10/2011	Tessuto di scordimento integrato	Disponibilità
Lato inf.	Lato inf.	Sigla	mm		mm	mm	ShA			N/mm	mm	mm				
		1PURXK25MAT/EW	2000	1	0,75	0,25	85	Opaco		5	6	20	•	✓	✓	■
		2PURXK20MAT/ACW	2000	2	1,30	0,20	85	Opaco	✓	10	8	20	••	✓	✓	■
		2PURXK90/LW	2000	2	3,10	0,90	85	Lucido		13	80	110	••••	✓	✓	▲
		2PURXKD/CW	2000	2	1,70	0,55	85	D	✓	10	20	50	••	✓	✓	■
		1PURI30/EW	2000	1	0,80	0,30	85	Lucido		5	6	20	•	✓		▲
		2PURI0C/LCW	2000/2500	2	1,60	0	-	Grezzo	✓	12	50	50	•••	✓		▲
		2PURI30I/LW	1300/2000	2	1,80	0,30	92	Opaco		12	25	50	•••	✓	✓	●
		2PURI60HR/LW-2.3	1300/2000/ 2500	2	2,30	0,60	92	HR		12	25	60	••••	✓	✓	●
		2PURI75I/LCW	2000/2500	2	2,35	0,75	92	Opaco	✓	11	70	100	••••	✓	✓	●
		2PURI160I/LW	2000	2	4,00	1,60	92	Opaco		13	130	180	•••••	✓	✓	●
		2PURIR100I/LCW	2000	2	2,60	1,00	85	Lucido	✓	13	80	110	••••	✓		■
		3PURIR180I/LW	1300/2000	3	5,00	1,80	85	Opaco		15	180	240	••••••	✓		●
		2PURN20HI/CW	2000	2	1,30	0,20	92	Opaco	✓	10	10	40	••	✓	✓	▲
		2PURN60I/LCW	2500	2	2,50	0,60	92	Opaco	✓	13	70	100	••••	✓	✓	●
		2PURN100I/LHR	2250	2	3,40	1,00	92	Opaco / HR		13	100	160	•••••		✓	▲
		2PURN160I/LCW	2000	2	4,00	1,60	92	Opaco	✓	11	130	180	•••••	✓	✓	●
		3PURN130H/LCW	2500	3	3,75	1,30	92	Opaco	✓	18	130	180	••••••	✓	✓	■
		1PURV25/CW	2000	1	0,70	0,25	92	Opaco	✓	5	8	20	•	✓	✓	▲
		2PURV20/CW	2000	2	1,30	0,20	92	Opaco	✓	10	12	40	••	✓	✓	●
		2PURV25/FW	2000	2	1,65	0,25	92	Opaco		12	40	60	Flessibile	✓	✓	▲
		2PURV30/LCW	2000	2	1,80	0,30	92	Opaco	✓	13	40	60	•••	✓	✓	●
		2PURV45/5C	2000	2	2,15	0,45	92	Opaco	✓	9	50	80	•••••	✓	✓	●
		2PURV50/LW	2400	2	2,50	0,50	92	Opaco		13	80	100	••••	✓	✓	■
		2PURV55/FW	2000	2	2,30	0,55	92	Opaco		12	60	90	Flessibile	✓	✓	■
		3PURXB70I/LW	2280	3	3,50	0,70	85	Opaco		18	130	180	••••••	✓	✓	▲



		2PURB25/EHR	2000	2	1,80	0,25	85	Opaco / HR		11	25	45	••		✓	●
		2PURB40/LHR	2000	2	2,30	0,40	85	Opaco / HR		13	50	70	•••		✓	●
		2PURB100/LHR	2000	2	3,40	1,00	85	Opaco / HR		13	100	160	••••		✓	●
		3PURB170/LHR	2000	3	5,00	1,70	92	Opaco / HR		18	180	240	••••••		✓	●
		2PURXD/EHR	2000	2	2,20	0,60	92	D / HR		11	30	25	••		✓	●
		2PURX60HR/ED	2000	2	2,20	0,60	92	HR / D		11	25	30	••		✓	●
		2PURX25/EHR	2000	2	1,80	0,25	92	Opaco / HR		11	25	45	••		✓	●
		2PURX25/IIHR	2000	2	1,80	0,25	92	Opaco / HR		10	25	45	Flessibile		✓	■
		2PURX30/LHR	2000	2	2,30	0,30	92	Opaco / HR		13	60	80	•••		✓	▲
		2PURX40/FHR	2000	2	2,30	0,40	92	Opaco / HR		14	60	80	Semi-fless.		✓	●
		2PURX50/IIHR	2000	2	2,20	0,50	92	Opaco / HR		9	40	60	Flessibile		✓	▲
		2PURX90/LHR	2000	2	3,40	0,90	92	Opaco / HR		13	100	160	••••		✓	●
		3PURX30/FHR	2000	3	3,05	0,30	92	Opaco / HR		18	100	130	Flessibile		✓	▲
		2PURX30/LX30-1.9	1500	2	1,90	0,30	92	Opaco / Lucido		13	60	60	•••		✓	▲
		2PURX30X/LX30	2000	2	2,90	0,30	92	Opaco / Lucido		13	80	80	••••		✓	●

Reveyron produce anche nastri personalizzati su richiesta. Per domande, contattaci.
L'interpretazione della sigla è spiegata in pagina 21.

Gamma Securev™

Ottieni tranquillità e sicurezza con i nastri Securev™

Produrre nastri altamente sanificabili per l'industria alimentare, pertanto esenti da qualsiasi proliferazione batterica, implica avere un importante know-how, e un assoluto rigore nella scelta delle materie prime. La gamma dei nastri in TPU Securev™ è la soluzione più efficiente per garantire una perfetta sanificazione e sicurezza di prodotti alimentari.

Assicurare la sicurezza alimentare dei tuoi prodotti

I nastri della gamma Securev™ hanno una doppia copertura di poliuretano TPU, quindi sono completamente protetti da entrambi i lati. Offrono un'eccellente protezione contro le aggressioni chimiche degli agenti di sanificazione e dei microorganismi. Il TPU di Reveyron è un materiale inerte con una resistenza chimica stabile, non contiene né additivi né plastificanti. Possiamo sigillare i bordi dei nastri Securev™ con uno spessore minimo di 1,8 mm, con coperture lisce, opache o con impronte superficiali. I nastri con la doppia copertura e i bordi sigillati [FPS] offrono una totale barriera contro le contaminazioni ed infiltrazioni. Evitano che gli oli e l'umidità penetrino nel tessuto interno dei nastri dai lati, impedendo così la crescita microbica, la separazione delle tele e la perdita di fibre del tessuto dai lati del nastro, con il conseguente rischio di contaminare il prodotto trasportato. La sigillatura dei bordi del nastro mantiene comunque la flessibilità per lavorare in applicazioni con diametri ridotti.

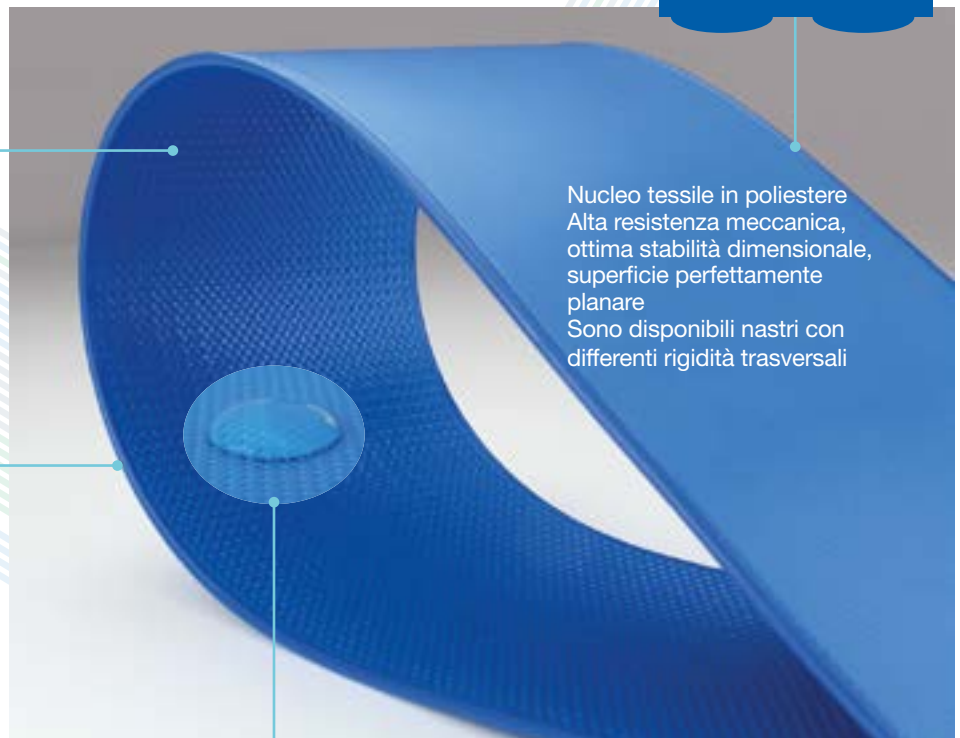
- Protezione contro lo sviluppo di colonie batteriche
- Nessuna migrazione di componenti dal nastro al cibo
- Eccellente resistenza all'aggressione chimica e meccanica degli oli, dei grassi, solventi e agenti di sanificazione
- I nastri si puliscono bene, e più facilmente, pertanto la sicurezza alimentare è notevolmente migliorata.

HR

- La struttura superficiale a grana di riso "HR" si pulisce facilmente, ed è altamente distaccante e antiaderente
- I nastri non slittano sui rulli quando il trasportatore viene acceso

FPS

- Bordi sigillati
- Protezione totale del nastro



Nucleo tessile in poliestere
Alta resistenza meccanica,
ottima stabilità dimensionale,
superficie perfettamente
planare
Sono disponibili nastri con
differenti rigidità trasversali

- Finitura superficiale "HR" con effetto loto (si pulisce facilmente)
- Basso attrito, no effetto ventosa

I nastri della gamma Securev™ sono progettati per lavorare in ambienti difficili:

- Piccoli diametri di avvolgimento
- Carico elevato
- Grande velocità
- Larghezze importanti



Aumenta l'efficienza operativa nelle sanificazioni quotidiane

La superficie dei nastri lisci in TPU di Reveyron è uniforme e non porosa. L'impronta superficiale positiva a grana di riso [HR] High Release è altamente distaccante e antiaderente.

I bordi sigillati FPS offrono una protezione totale al nastro sia in fase di trasporto prodotto che in fase di sanificazione. Con l'ulteriore vantaggio che i nastri essendo particolarmente flessibili possono girare su diametri ridotti, mantenendo un'alta resistenza meccanica.

- Migliore distacco dei prodotti
- Pulizia semplice, veloce ed efficace
- Superficie perfettamente pulibile



Aumenta la tua produttività

L'eccellente stabilità dimensionale dei nastri consente di raggiungere una grande velocità di trasporto e processo anche sui nastri molto larghi.

Queste caratteristiche garantiscono una guida perfetta del nastro, senza accorciamenti, allungamenti, o altre deformazioni.

- Maggiore durata, migliori prestazioni, maggiore efficienza lavorativa anche in condizioni operative difficili
- Tempi e costi di manutenzione e di fermo macchina ridotti al minimo

securev [®] hygiène et sécurité		Opzione FPS, bordi sigillati	Larghezza massima di produzione	Numero tessuti	Spessore totale	Spessore di copertura	Durezza	Finire superficiali	Trazione all'1% (K1%)	Diametro minimo di avvolgimento	Diametro di inflessione	Rigidità trasversale	Conformità all'etichetta EU 10/2011	Disponibilità
Lato sup.	Lato inf.	Sigla		mm		mm	mm	ShA		N/mm	mm	mm		
		2PURB25/EHR	✓	2000	2	1,80	0,25	85	Opaco / HR	11	25	45	••	✓ ●
		2PURB40/LHR	✓	2000	2	2,30	0,40	85	Opaco / HR	13	50	70	•••	✓ ●
		2PURB100/LHR	✓	2000	2	3,40	1,00	85	Opaco / HR	13	100	160	••••	✓ ●
		3PURB170/LHR	✓	2000	3	5,00	1,70	92	Opaco / HR	18	180	240	•••••	✓ ●
		2PURXD/EHR	✓	2000	2	2,20	0,60	92	D / HR	11	30	25	••	✓ ●
		2PURX60HR/ED	✓	2000	2	2,20	0,60	92	HR / D	11	25	30	••	✓ ●
		2PURX25/EHR	✓	2000	2	1,80	0,25	92	Opaco / HR	11	25	45	••	✓ ●
		2PURX25/IIHR	✓	2000	2	1,80	0,25	92	Opaco / HR	10	25	45	Flessibile	✓ ■
		2PURX30/LHR	✓	2000	2	2,30	0,30	92	Opaco / HR	13	60	80	•••	✓ ▲
		2PURX40/FHR	✓	2000	2	2,30	0,40	92	Opaco / HR	14	60	80	Semi-fless.	✓ ●
		2PURX50/IIHR	✓	2000	2	2,20	0,50	92	Opaco / HR	9	40	60	Flessibile	✓ ▲
		2PURX90/LHR	✓	2000	2	3,40	0,90	92	Opaco / HR	13	100	160	••••	✓ ●
		3PURX30/FHR	✓	2000	3	3,05	0,30	92	Opaco / HR	18	100	130	Flessibile	✓ ▲
		2PURX30/LX30-1.9	✓	1500	2	1,90	0,30	92	Opaco / Lucido	13	60	60	•••	✓ ▲
		2PURX30X/LX30	✓	2000	2	2,90	0,30	92	Opaco / Lucido	13	80	80	••••	✓ ●

FPS Bordi sigillati

D Piramide negativa

HR Grana di riso positivo antiaderente (High Release)

● Tutte le dimensioni

■ Solo in tutta la larghezza di produzione

▲ Produzione su richiesta



Nastri con cinghia dentata sincronizzata, un ibrido di nuova generazione

Avere sotto controllo i processi produttivi diventa importantissimo in qualunque parte di una macchina, e oggi anche un nastro per trasporto può essere controllato come una cinghia dentata. Le guide dentate sincronizzate 25T10 rinforzate con Kevlar® vengono applicate sui nastri della gamma Securev™. Questa soluzione è riservata alle applicazioni in cui si richiede il trasporto sincronizzato di prodotti, per l'avanzamento al passo metrico T10 e senza slittamenti. Pertanto i nastri verranno sempre forniti con uno sviluppo multiplo di 10 mm. Durante la fase di saldatura della cinghia dentata 25T10, il nastro subisce un leggero ritiro. Per garantire una tensione ottimale del nastro e fare in modo che la guida ingrani correttamente nella puleggia dentata è necessario considerare un tenditore con una corsa adeguata sia in positivo che in negativo. La tensione ottimale di esercizio del nastro sincronizzato con guida 25T10 rientra in un range compreso tra lo 0,2 e 0,5%, pertanto è necessario intervenire sulla corsa del tenditore in maniera percentuale in relazione all'interasse del nastro e alla sua larghezza. La certezza del numero di denti (passi) dà la possibilità ai nastri Securev+ di agire come una cinghia dentata, con una superficie di lavoro molto più ampia.

Un nastro di processo di alta precisione

- Un numero preciso di denti e quindi lo sviluppo del nastro è un multiplo di 10 mm
- Certezza del moto (in avanti, indietro)
- Avanzamento preciso senza slittamenti qualsiasi sia l'ambiente di lavoro (grasso, umido)
- Una sola puleggia dentata, quella motrice, mentre tutte le altre pulegge folli sono lisce

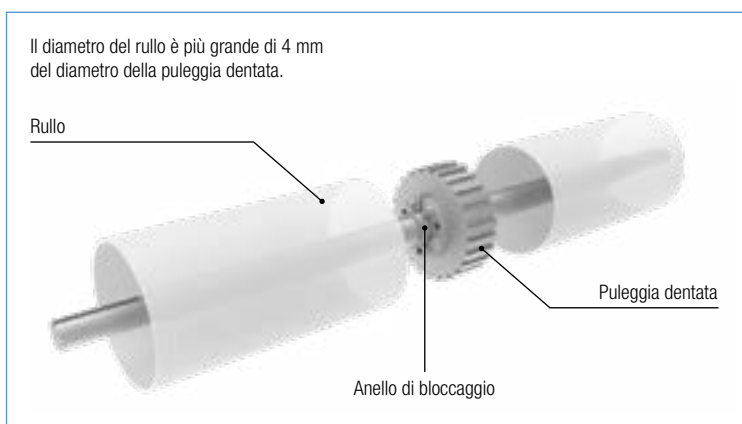
A titolo esemplificativo mostriamo di seguito il principio di montaggio del rullo motore con puleggia dentata. Per un buon funzionamento, è necessario rendere solidale la puleggia dentata calettata sull'albero di trasmissione. In questo modo, il trascinamento è comandato dal rullo motore in contatto con il lato di scorrimento del nastro. L'avanzamento sincrono è garantito dalla puleggia dentata inserita nell'albero motore.

Rulli imperfetti o mal dimensionati possono causare la rottura precoce della giunzione del nastro. Una non corretta nella costruzione della puleggia può causare l'usura dei denti e pregiudicare la guida del nastro. Per avere la garanzia del buon funzionamento, i nastri Securev+ con la cinghia 25T10 vengono sempre corredati di puleggia dentata.

- Larghezza minima puleggia 28 mm
- Diametro esterno da 60 a 200 mm
- Materiale: acciaio inossidabile, poliammide o alluminio



securev+
hygiène et sécurité



Principio di montaggio del rullo motore

Nastri in PVC e silicone

Reveyron offre una gamma completa di nastri in PVC e silicone realizzati con materie prime di alta qualità ed elevate caratteristiche meccaniche. I lati di trasporto sono lisci o strutturati, soddisfacendo così i requisiti specifici di molte applicazioni industriali.

Ciò garantisce prestazioni eccellenti durante il funzionamento e una grande capacità per la saldatura di profili, listelli e bordi ondulati di contenimento.

- Buona resistenza alle aggressioni chimiche
- Tessuti flessibili e rigidi trasversalmente
- Nastri a doppia copertura con profilo a piramide negativa per gli ambienti umidi o il trasporto su rulli.

			Larghezza massima di produzione	Numero tessuti	Spessore totale	Spessore di copertura	Durezza	Finiture superficiali	Trazione all'1% (K1%)*	Antistatico	Diametro minimo di avvolgimento	Diametro di inflessione	Rigidità trasversale	Conformità alimentare EU 10/2011	Tessuti trattati	Disponibilità				
Lato sup.	Lato inf.	Sigla	mm		mm	mm	ShA				N/mm	mm	mm							
PVC																				
		1TG50/ED	2000	1	2,00	0,50	73	Lucido / D			4	15	15	•		✓	•			
		2TG50MAT/CW	2000	2	2,00	0,50	70	Opaco	✓		7	30	50	••	✓	✓	•			
		2TG60/ED	2000	2	3,10	0,60	74	Lucido / D			8	60	60	••		✓	▲			
		2TG60/LD	3050	2	3,10	0,60	65	Lucido / D			12	60	60	•••		✓	•			
		2TG70/LW	3050	2	2,60	0,70	65	Lucido			12	50	60	•••	✓	✓	•			
		3TG100/LCW	3050	3	4,20	1,00	74	Opaco	✓		15	100	150	••••	✓	✓	•			
		2TX50/EW	2000	2	2,00	0,50	78	Lucido			7	30	50	••	✓	✓	•			
		2TX60/FD	2000	2	3,10	0,60	73	Opaco / D			8	60	60	Flessibile		✓	▲			
		2TX60/LD	3050	2	3,10	0,60	78	Opaco / D			7	60	60	•••		✓	•			
		2TX70/LW-2.5	3050	2	2,50	0,70	73	Opaco			7	50	60	•••	✓	✓	•			
		2TN55/LsCW	3050	2	2,20	0,55	78	Opaco	✓		8	30	60	•••	✓		•			
		2TN70/LC0	3000	2	2,60	0,70	80	Opaco	✓		11	60	100	•••	✓		▲			
		2T0-N/LsCW	2000	2	2,20	0	0	Grezzo	✓		7	70	80	•••	✓		•			
		1TV50/ED	3050	1	1,90	0,50	78	Lucido / D			4	20	30	•			•			
		2TV50/C0	3050	2	2,00	0,50	80	Lucido	✓		10	30	50	••			•			
		2TV50H/CW	3050	2	2,00	0,50	80	Opaco	✓		7	30	60	•••	✓		•			
		2TV70/LC0	3050	2	2,60	0,70	80	Opaco	✓		11	50	70	••••			•			
		2TV70/LD	3050	2	2,70	0,70	80	Lucido / D			12	60	80	•••			•			
		3TV100/LC0	3050	3	4,00	1,00	80	Opaco	✓		15	100	150	••••			•			
		3TV75S/LD	3000	3	4,60	0,70	80	Lucido / D			15	100	120	••••			•			
		GRIP-V/E0	2000	2	5,00	3,50	50	Nido d'ape			8	40	70	••			•			
		2TVSTR/LCW	2000	2	3,00	1,20	35	Millerighe	✓		6	40	60	•••	✓		•			
		2TVSQR/LCW	2000	2	2,50	0,90	45	Reticolato	✓		6	50	60	•••	✓		•			
		MINIGRIP/S	2000	2	2,70	0,80	45	Pelle di serpente			8	60	60	••			•			
Silicone																				
		2SI30/CW	3000	2	1,65	0,25	40	Lucido	✓		9	20	40	•••	✓	FDA	•			
		VS292	1450	2	1,10	0,30	64	Lucido			5	30	50	Flessibile	✓	FDA	•			

Nastri in PVC - Gamma di temperature ammissibili dei prodotti: -5°C +80°C

Nido d'ape e pelle di serpente - Gamma di temperature ammissibili dei prodotti: -5°C +60°C

2SI30/CW - Gamma di temperature ammissibili dei prodotti: -10°C +110°C

VS292 - Gamma di temperature ammissibili dei prodotti: -50°C +200°C

*Forza di trazione all'1% di allungamento (k1% rilassato) per unità di larghezza (dopo 500 cicli di fatica, a secondo la normativa EN ISO 21181)

- D Piramide Negativa
- Tutte le dimensioni
- ▲ Produzione su richiesta

Reveyron produce anche nastri personalizzati su richiesta. Per domande, contattaci.
L'interpretazione della sigla è spiegata in pagina 21.



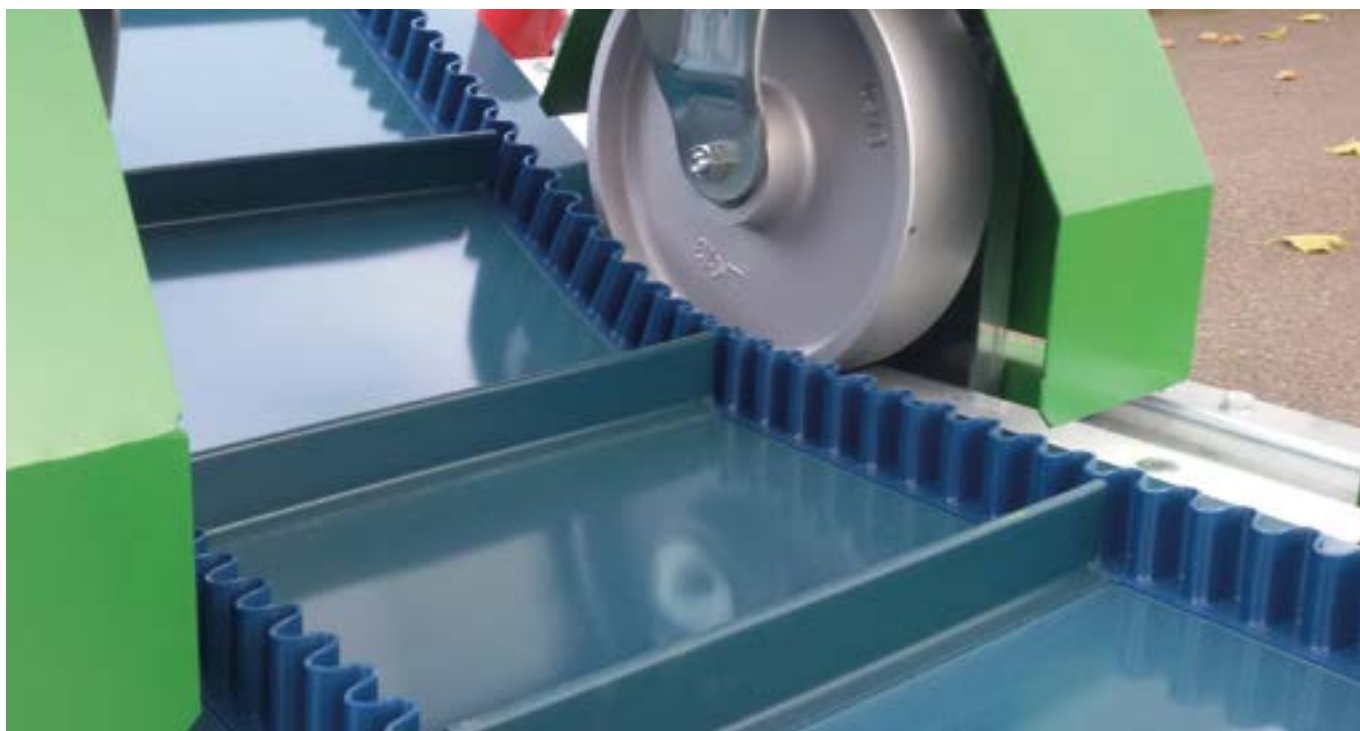
Listelli curvi



Nastri antirumori a basso attrito



Nastri a liscia di pesce



Nastri molto rigidi per il cambiamento di pendenza

Nastri a rete in poliestere blu

Bordature in poliuretano e in PVC

I nastri a rete in poliestere blu con bordi termosaldati sono realizzati con giunzione meccanica o chiusura ad anello. Sono progettati specificamente per i settori dell'industria alimentare (eliminazione dell'acqua e l'asciugatura, ad esempio, per la lavorazione degli ortaggi, della frutta e del pesce).

Il nastri a rete di Reveyron sono realizzati con monofilamenti in poliestere e sono dotati di bordature laterali e longitudinali che migliorano la stabilità. Tutti i nastri presentano bordi termosaldati in poliuretano o in PVC per un più alto livello di igiene e sicurezza alimentare.

Bordature

All'interno dei bordi termosaldati c'è un nucleo tessile:

- Migliore stabilità dimensionale,
- Tensionamento del nastro senza allungamento,
- Resistenza ottimale della giunzione.



Giunzioni



Chiusura ad anello



Giunzione meccanica in inox o in plastica



	Sigla	Maglia (mm)	Ø mono-filamenti	Numero filati per cm	Permeabilità all'aria (in l/m ² /s a 200Pa)	Resistenza alla rottura (daN/cm)
	MA 1.1x1.1/XX	0,9 x 0,95	0,9 mm	5,4	4700	170
	MA 2x2/XX	1,9 x 1,95	1 mm	3,4	9000	135
	MA 3x3/XX	3 x 3	1,2 mm	2,3	10000	120
	MA 3.6x4/XX	3,6 x 4	1,2 mm	2,0	13200	120

Bordi termosaldabili	PVC (2TX60/LD)	PU (2PURX30X/LX30)
Spessore totale dei bordi	3,1 mm	2,9 mm
Larghezza dei bordi laterali	30-70 mm	
Larghezza dei bordi delle estre	40 ou 70 mm, a secondo del tipo di giunzione	
Bordi sigilati (FPS)	-	✓
Temperature di picco	-5°C à 90°C	-40°C à 90°C
Temperature di esercizio	0°C à 60°C	-25°C à 60°C
Diametro di avvolgimento	100 mm (senza accessori: profili e guide)	

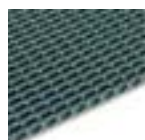


Per gli altri elementi costitutivi quali, guide, listelli, bordi e vari accessori, contattare il servizio commerciale.

Interpretazione della sigla

Numero tessuti 1 tela 1 2 tele 2 3 tele 3	PUR Materiale lato trasporto Poliuretano PUR PVC T Silicone/TPU SI Silicone/fibra di vetro VS	B Colore copertura lato trasporto Bianco B Bianco resistente ai grassi (PVC) G Traslucido I Nero N Rosso R Verde petrolio V Azzuro X Celeste XB Blu cobalt XK	20 Spessore di copertura lato trasporto, mm/100	H Informazione finitura superficiale lato trasporto HR Grana di riso positivo altamente distaccante D Piramide negativa NP MAT Opaco, copertura in poliuretano morbido (85 Sh.A) H Opaco, copertura in poliuretano duro (92 Sh.A) MINIGRIP Pelle di serpente STR Millerighe SQR Reticolato GRIP Nido d'ape	C Struttura del nucleo tessile di trazione in Poliestere E Trama rigida – 80 N/mm C Trama rigida, antistatico – 80 N/mm L Trama molto rigida – 110 N/mm LC Trama molto rigida, antistatico – 110 N/mm 5E Trama extra rigida – 85 N/mm 5C Trama extra rigida, antistatico – 85 N/mm F Trama flessibile – 120 N/mm fl Trama flessibile per diametri ridotti – 85 N/mm	W Altre caratteristiche lato scorrimento O Tela grezza D Piramide negativa NP HR Grana di riso positivo altamente distaccante S Tela silenziata W Tela impregnata con poliuretano
--	--	--	--	---	--	--

FINITURE SUPERFICIALI

Nastri lisci in TPU	 Bianco	 Blu	 Verde petrolio	 Traslucido	 Nero	 Rosso	 Blu cobalt	 Celeste
Nastri strutturati in TPU	 HR bianco	 HR blu	 PN bianco	 PN blu	 PN cobalt	 Grezzo blu	 Grezzo bianco	
Nastri lisci PVC	 Bianco	 Blu	 Verde petrolio	 Verde mela	 Black			
Nastri strutturati in PVC	 STR	 GRIP-V	 SCR	 Minigrip				

Nastri confezionati in poliuretano e PVC

Reveyron effettua al suo interno tutte le operazioni di fustellatura, taglio, pressatura per il confezionamento a misura del nastro. Sui nastri possono poi essere effettuate lavorazioni speciali quali:

- Applicazione di guide, profili e bordi ondulati di contenimento
- Applicazioni di listelli e profili speciali a onde e a dita
- Sigillatura dei bordi per la protezione del nastro

Il mercato di oggi richiede specializzazione, flessibilità e innovazione tecnologica, oltre alla sensibilità di saper interpretare le esigenze dei clienti. Reveyron risponde perfettamente alle necessità di ogni settore, offrendo prodotti su misura idonei e di eccellente qualità.

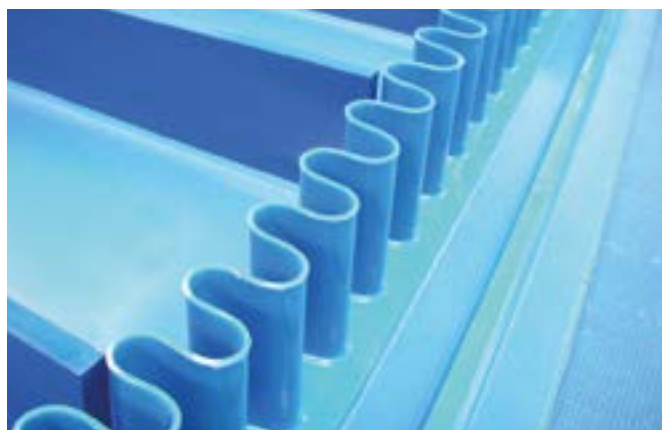


Nastri, profili, listelli e bordi ondulati di contenimento in poliuretano sono certificabili MOCA IT/EU e sono idonei al contatto con gli alimenti secondo il Regolamento (UE) n. 10/2011

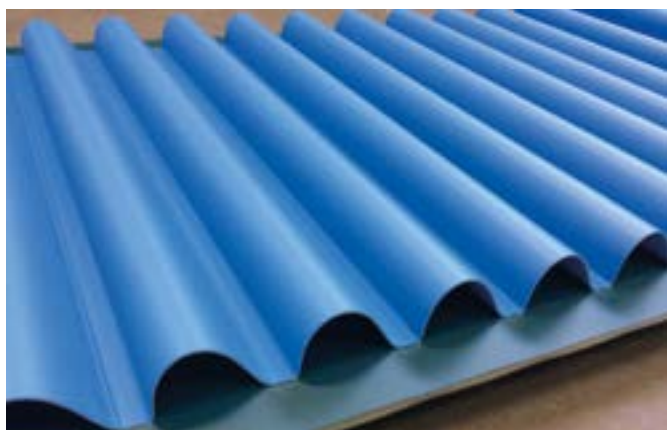
- Reveyron ha selezionato i materiali per i suoi accessori al fine di ottenere le migliori prestazioni sui nastri.
- I bordi ondulati di contenimento Compart™ e le guide sono saldati ad aria calda con macchine calibrate, garantendo la perfetta regolarità e affidabilità dell'applicazione.
- I listelli sono saldati con macchine ad alta frequenza ad alte prestazioni, e consentono l'applicazione di listelli fino a 3 m di lunghezza e 150 mm di altezza.



Nastro a lisca di pesce



Nastri con bordi ondulati di contenimento Compart™



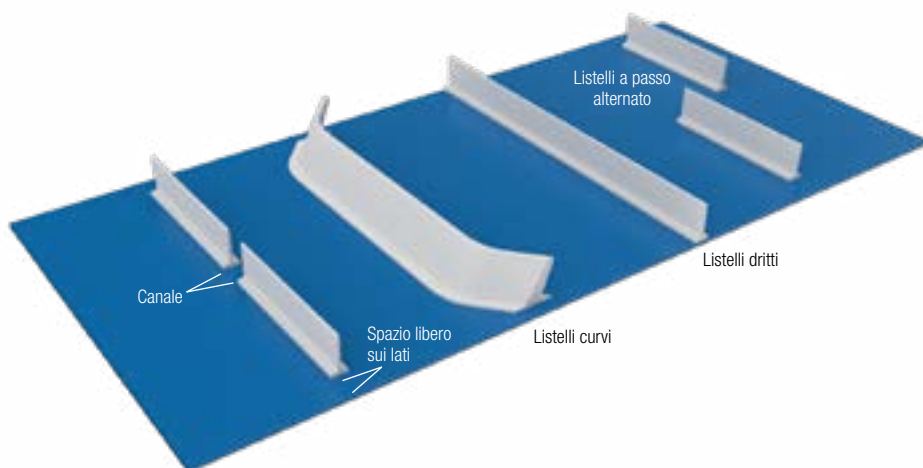
Nastro a onde



Nastro con dita, profili e fori

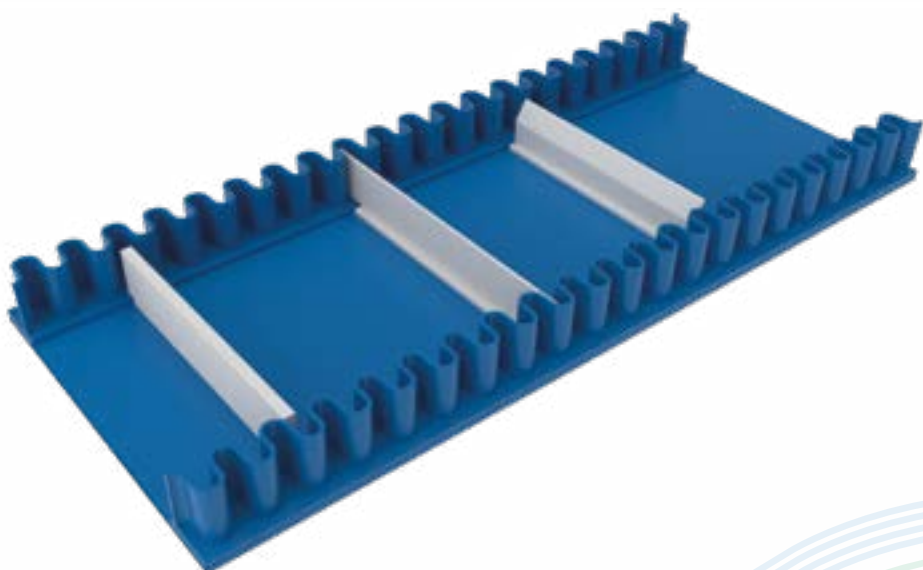
Nastri con listelli

- Fila semplice
- Fila con più listelli e canale centrale
- Listelli a passo alternato
- Listelli dritti, inclinati, curvi o rinforzati

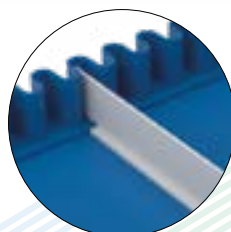


Nastri con bordi ondulati di contenimento Compart™

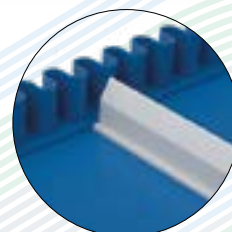
- Listelli nel canale centrale, tangenti all'onda interna o saldati all'onda esterna (in fondo)
- Con o senza spazi liberi sui lati



Listelli in battuta



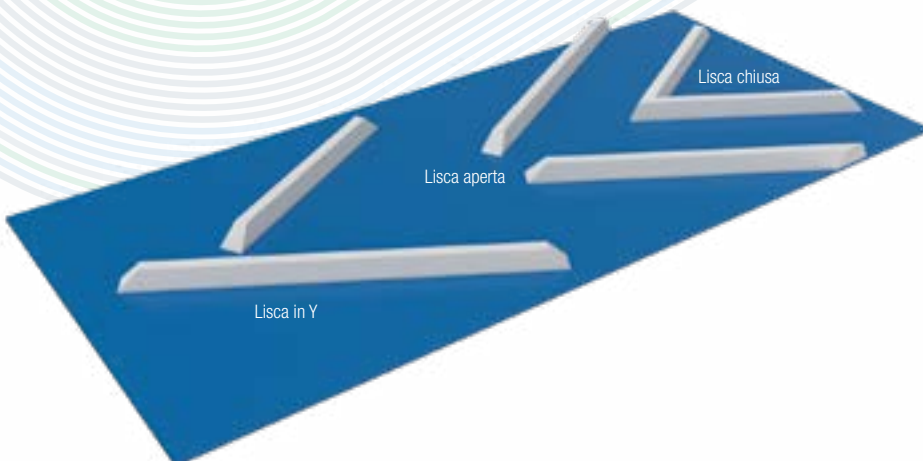
Listelli saldati fino all'interno dell'onda



Applicazione classica, a filo bordo della base

Nastri con spina di pesce

- Lisca chiusa, o aperta,
- Con o senza spazi liberi sui lati



Bordi ondulati di contenimento **Compart™**

Soluzione così unica come lo sono i nostri clienti

Il bordo ondulato di contenimento Compart™ è una soluzione universale per i nastri in poliuretano e PVC che siano dritti, inclinati, a collo di cigno. È un'onda in poliuretano saldata su una base ed è studiata per essere montata facilmente in laboratorio o in loco mediante un sistema ad aria calda o ad alta frequenza. L'elevata resistenza meccanica e chimica ad oli e grassi, nonché a detergenti e disinfettanti è sinonimo di sicurezza totale.

Compart™ contengono i prodotti sfusi per un flusso ottimale

Saldatura perfetta

- L'onda e la base del Compart™ sono realizzati con lo stesso materiale, la stessa famiglia chimica a base di poliuretano. La saldatura tra i due componenti è molto tenace, si realizza un'unione permanente, ottenendo la continuità dei due materiali.
- La superficie della base del Compart™ consente una zona di saldatura sul nastro abbastanza larga per assicurare un'altissima resistenza meccanica dell'onda allo strappo, senza aumentare i diametri di avvolgimento.

Eccellenti prestazioni tecniche

- Il TPU di Reveyron, senza additivi o plastificanti è un materiale naturalmente flessibile e mantiene la sua elasticità nel tempo
- Non si danneggia indipendentemente dell'ambiente di lavoro
- Compart™ a base di poliuretano offre un'altissima resistenza allo strappo, ai tagli, oli, grassi e alle sanificazioni.

Tenuta nel tempo

Tutte queste prestazioni abbinate ad una perfetta saldatura del bordo Compart™ sul nastro garantiscono un'eccellente durata del nastro confezionato.



Assicurare la sicurezza alimentare

Facilità di pulizia

Le saldature resistenti sono esenti da imperfezioni, e sono perfettamente lisce, pulibili, e facili da pulire.

Qualità alimentare

Il Compart™ è MOCA IT/EU cioè idoneo al contatto diretto con gli alimenti secondo il Regolamento (UE) n. 10/2011. Le prove di migrazione sono state effettuate secondo gli standard previsti.



Applicazione facile per un risultato affidabile

Compatibilità con i nastri in poliuretano e in PVC

Il materiale scelto per la produzione dei bordi di contenimento Compart™ è unico, ed è stato sviluppato da Reveyron in modo che essi possano essere facilmente applicati su entrambi i materiali, nastri in poliuretano e in PVC.

La confezione si presenta in bobina da 100 m, per colore e altezza disponibili in gamma.

Facilità e qualità di applicazione

- Compart™ si applica mediante diversi sistemi di saldatura: ad aria calda, o ad alta frequenza, così come le guide e profili longitudinali.
- L'aria calda offre una saldatura perfetta e robusta tra la base e il nastro.
- L'onda essendo già saldata sulla base del bordo di contenimento, durante il confezionamento del nastro il Compart™ si può applicare come un accessorio pre-formato. Sulla zona di giunzione, la funzione del Compart™ è mantenuta.
- Il confezionamento di un nastro con Compart™ è semplice e agevole.

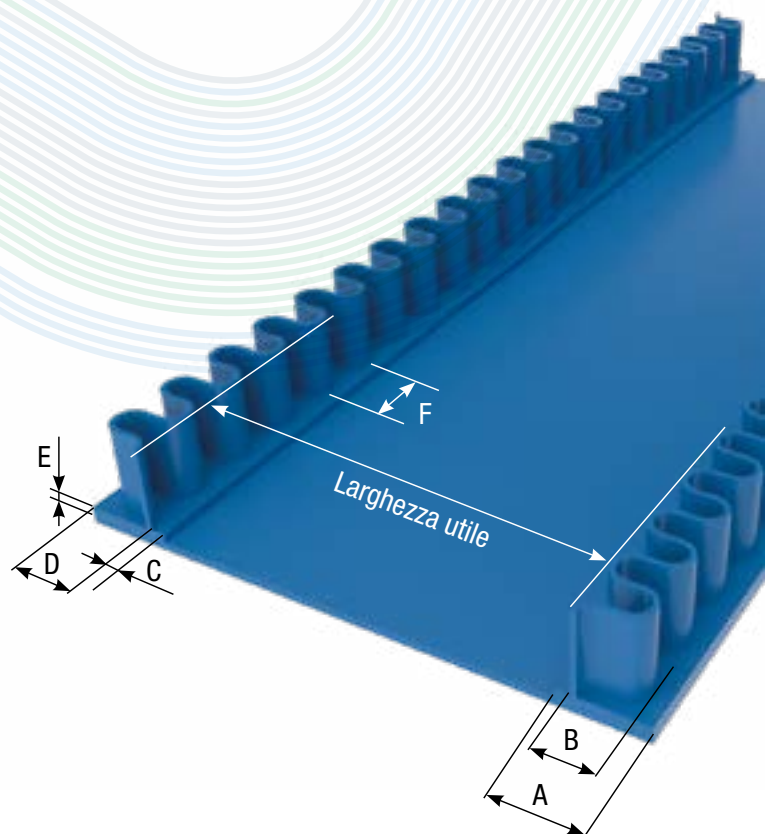
Finitura semplificata

- In laboratorio o in loco, la giunzione e la finitura di un nastro con Compart™ possono essere fatte velocemente
- Sulla zona di giunzione, la qualità della finitura del Compart™ è perfetta e professionale grazie alla pinza ad alta frequenza.

Modifiche e riparazioni*

Quando si modifica lo sviluppo o si ripara il nastro, Compart™ può essere facilmente applicato e rifinito.

*Procedura per il completamento della finitura del Compart™: su richiesta.



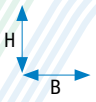
	Colori	Altezza	Diametro minimo di avvolgimento	Diametro di confezione	Larghezza della base A	Larghezza dell'onda B	Dimensione C	Dimensione D	Dimensione E	Dimensione F	Peso	Durezza
Sigla		mm	mm	mm	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	kg/m	ShA
Compart 20	○ ● ● ● ●	20	40	90	30	20	5	25	2,5	23	0,17	85
Compart 30	○ ● ● ● ●	30	60	120	30	20	5	25	2,5	23	0,22	85
Compart 40	○ ● ● ● ●	40	80	160	30	20	5	25	2,5	23	0,27	85
Compart 50	○ ● ● ● ●	50	90	180	60	34	13	47	2,5	40	0,33	85
Compart 60	○ ● ● ● ●	60	110	220	60	34	13	47	2,5	40	0,37	85
Compart 80	○ ● ● ●	80	140	300	60	34	13	47	2,5	40	0,53	85
Compart 100	○ ● ●	100	180	360	70	34	18	52	3	40	0,63	85

I Compart™ sono disponibili in bobine da 100 m.
Realizziamo i Compart™ nei colori richiesti. Contattarci.

Altri colori:

- VPC (verde mela)
- R (rosso)
- VF (verde scuro)

Listelli in poliuretano

	Sigla	Materiale	Colori					Dimensioni		Diametri di avvolgimento	Durezza	Opzioni				Peso	Confezione	
			Bianco	Blu	Verde Petrolio	Nero	Trasparente	(mm)		(mm)	(ShA)	Curvo	Spina di pesce	Comparts		(g/m)	Pezzo	Scatola
								B	H					All'interno dell'onda	In battuta		(m)	(m)
	T20	TPU	○	●	●			8	20	50	92			✓	✓	90	3	33/99
	T30	TPU	○	●	●			9	30	50	92			✓	✓	150	3	33/99
	T40	TPU	○	●	●			9	40	50	92			✓	✓	200	3	33/99
	T50	TPU	○	●	●			9	50	50	92			✓	✓	300	3	33/99
	T60	TPU	○	●	●			11	60	50	92			✓	✓	350	3	33/99
	TI30	TPU	○	●	●			9	30	50	85				✓	175	3	33/96
	TI40	TPU	○	●	●			9	40	50	85				✓	220	3	33/63
	TI50	TPU	○	●	●			11	50	50	92				✓	275	3	33/99
	TI60	TPU	○	●	●			11	60	50	92				✓	400	3	33/99
	SP20-6	TPU	○	●	●			6	20	80	85				✓	145	3	33
	SP30-6	TPU	○	●	●			6	30	80	85				✓	215	3	33
	SP40-6	TPU	○	●	●			6	40	80	85				✓	290	3	33
	SP50-6	TPU	○	●	●			6	50	80	85				✓	360	3	33/99
	SP60-6	TPU	○	●	●			6	60	80	85				✓	430	3	33/99
	SP80-6	TPU	○	●	●			6	80	80	85				✓	570	3	27/54
	SP100-6	TPU	○	●				6	100	80	85				✓	740	3	27/54
	SP150-6	TPU	○	●				6	150	80	85					1200		
	SP20-10	TPU	○	●				10	20	120	85				✓	240	3	27
	SP30-10	TPU	○	●				10	30	120	85				✓	360	3	27
	SP40-10	TPU	○	●				10	40	120	85				✓	480	3	27
	SP50-10	TPU	○	●				10	50	120	85				✓	600	3	27
	SP60-10	TPU	○	●				10	60	120	85				✓	720	3	27
	SP80-10	TPU	○	●				10	80	120	85				✓	960	3	27/54
	SP100-10	TPU	○	●				10	100	120	85				✓	1210	3	27/54
	SP150-10	TPU	○	●				10	150	120	85					1820		
	RH30	TPU	○		●			32	30	100	76	✓			✓	380	3	33/99
	RH40	TPU	○		●			32	40	100	76	✓			✓	450	3	33/99
	RH50	TPU	○	●	●			32	50	110	76	✓			✓	700	3	33/99
	RH60	TPU	○		●			32	60	120	76	✓			✓	950	3	33/99
	RH80	TPU	○	●				31	80	140	76	✓			✓	1000	3	33/66
	TM30*	TPU	○	●		●		55	30	120	92					320	2	30/60
	TM40*	TPU	○	●				55	40	120	92					415	2	30/60
	TM50*	TPU	○	●		●		55	50	120	92					500	2	30/60
	TM60*	TPU	○	●				55	60	120	92					600	2	30/60
	R10/10	TPU	○	●				10	10	60	70		✓			125	1	200
	R40/6	TPU	○					40	6	110	85					290		
	R30/8	TPU	○					30	8	150	85					290		
	TR6/4	TPU	○	●				6	4	40	70		✓			30	1	250
	TR8/5	TPU	○	●	●			8	5	50	70		✓			34	1	250
	TR10/6	TPU	○	●	●			10	6	50	70		✓			60	1	250
	TR13/8	TPU	○	●	●		○	13	8	80	70		✓			93	1	250
	TR17/11	TPU	○	●	●			17	11	120	70		✓			174	1	125
	TR22/14	TPU					○	22	14	150	62		✓			265	1	75
	D60-80	TPU	○					14	60	80	70		✓			10 g		
	D105-80	TPU	○					21	105	90	70		✓			15 g		
	D105-85	TPU		●				21	105	90	85		✓			16 g		

Listelli in PVC

H

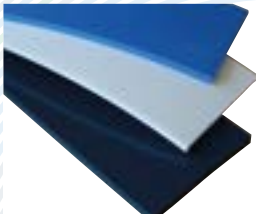
B

	Sigla	Materiale	Colori				Dimensioni		Diametri di avvolgimento	Durezza	Opzioni				Peso	Confezione	
			Bianco	Blu	Verde Petrolino	Verde Meia	(mm)		(mm)	(ShA)	Curvo	Spina di pesce	Comparts		(g/m)	Pezzo	Scatola
							B	H					All'interno dell'onda	In battuta		(m)	(m)
	T20	PVC	○	●	●		20	20	60	60				√	180	3	33/306
	T30	PVC	○	●	●		24	30	80	60				√	350	3	33/225
	T40	PVC	○	●	●		24	40	80	60				√	430	3	33/156
	T50	PVC	○	●	●		28	50	100	60				√	630	3	33/156
	T60	PVC	○	●	●		28	60	100	60				√	790	3	33/81
	T75	PVC	○	●		●	32	75	120	60				√	1080	2	32/96
	T100	PVC	○	●	●		32	100	120	67				√	1500	3	33/66
	RH30	PVC	○		●		32	30	90	67	√			√	380	3	33/99
	RH40	PVC	○		●		32	40	90	67	√			√	450	3	33/99
	RH50	PVC	○	●	●		32	50	100	67	√			√	700	3	33/99
	RH60	PVC	○	●	●		30	60	110	67	√			√	950	3	33/99
	RH80	PVC	○	●	●		31	80	120	67	√			√	1000	3	33/66
	RH100	PVC	○		●		29	100	140	67				√	1400	3	33/66
	TM50*	PVC		●		●	55	50	80	●65 ●80					650	2	30/60
	TM60*	PVC		●		●	55	60	80	●65 ●80					780	2	30/60
	TM75*	PVC		●		●	55	75	80	●65 ●80					975	2	30/60
	TMI50*	PVC		●		●	55	50	80	●65 ●80				√	650	1,2	30/60
	TMI60*	PVC		●		●	55	60	80	●65 ●80				√	820	1,2	30/60
	TMI75*	PVC		●		●	55	75	80	●65 ●80				√	975	1,2	30/60
	R10/10	PVC	○	●	●		10	10	60	60		√			125	1	200
	R40/6	PVC	○				40	6	90	60					290		50
	TR8/5	PVC	○	●	●		8	5	40	○55 ●60		√			33	1	250
	TR10/6	PVC	○	●	●		10	6	50	○55 ●60		√			57	1	250
	TR13/8	PVC	○	●	●		13	8	70	○55 ●60		√			88	1	125
	TR17/11	PVC	○	●	●		17	11	100	○55 ●60		√			164	1	125
	TR17/15	PVC	○		●		17	15	100	○55 ●60		√			230	1	200
	TR22/14	PVC	○		●		22	14	140	○55 ●60		√			265	1	75
	TR45/17	PVC	○				45	17	200	76					690	1	100

* Listelli rinforzati con nucleo tessile

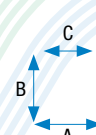
Altre altezze disponibili su richiesta

Lastre in poliuretano



	Colori disponibili	Larghezza massima di produzione	Spessore totale	Durezza	Finiture superficiali	Conformità alimentare EU 10/2011
Sigla		mm	mm	ShA		
PUX1M	●	650	1,00	85	Liscio opaco	√
PUB2M / PUX2M / PUV2M / PUN2M	○ ● ● ●	650	2,00	85	Liscio opaco	√
PUB3M / PUX3M / PUV3M	○ ● ●	650	3,00	85	Liscio opaco	√
PUB4M / PUV4M	○ ●	650	4,00	85	Liscio opaco	√
PUV5M	●	650	5,00	85	Liscio opaco	√

Profili di guida in poliuretano e PVC



	Sigla	Materiale	Colori					Dimensioni			Diametro di avvolgimento		Durezza	Peso	Confezione
			Bianco	Blu	Verde Petrolio	Verde Scuro	Trasparente	(mm)			(mm)		(ShA)	(g/m)	(ml)
	CR = dentato							A	B	C	Lato inf.	Lato sup.			
	TR6/4	TPU	○	●				6	4	4	35	40	70	30	250
	TR8/5	TPU	○	●	●			8	5	5	50	60	70	34	250
	TR10/6	TPU	○	●	●			10	6	6	60	80	70	60	250
	TR13/8	TPU	○	●	●		○	13	8	8	90	110	70	93	125
	TR17/11	TPU	○	●	●			17	11	10	120	140	70	174	125
	TR22/14	TPU					○	22	14	13	150	170	62	265	75
	TR6/4CR	TPU	○	●				6	4	4	25	35	70	23	250
	TR8/5CR	TPU					○	8	5	5	40	40	60	34	250
	TR10/6CR	TPU	○	●				10	6	6	50	90	70	60	250
	TR13/8CR	TPU	○	●				13	8	8	80	100	70	93	125
	TR17/11CR	TPU					○	17	11	10	100	120	70	174	125
	R10/10	TPU	○	●				10	10	-	100	140	70	125	200
	TR8/5	PVC	○	●		●		8	5	5	40	60	60	33	250
	TR10/6	PVC	○	●		●		10	6	6	60	80	60	57	250
	TR13/8	PVC	○	●		●		13	8	8	80	120	60	88	125
	TR17/11	PVC	○	●		●		17	11	10	120	150	60	164	125
	TR17/15	PVC	○			●		17	15	8	120	180	60	230	200
	TR22/14	PVC	○			●		22	14	13	160	240	60	265	75
	TR10/6CR	PVC	○	●		●		10	6	6	45	100	60	57	250
	TR13/8CR	PVC	○	●		●		13	8	8	60	130	60	88	125
	TR17/11CR	PVC	○			●		17	11	10	100	180	60	164	125
	R10/10	PVC	○	●		●		10	10	-	90	120	55	125	200

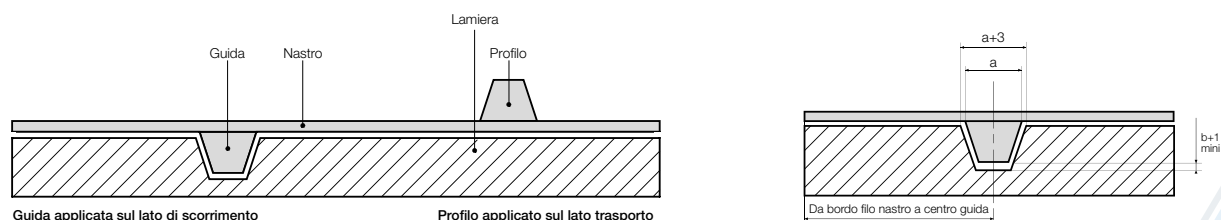
Altri profili rettangolari in poliuretano e in PVC sono disponibili su richiesta



	Spessore	Materiale	Colori			Larghezza massima	Diametro di avvolgimento	Durezza
	b (mm)		Bianco	Blu	Verde Petrolio	A max (mm)	(mm)	(ShA)
	2	TPU	○	●		60	30	85
	2,5	TPU	○	●	●	60	40	85
	3	TPU	○	●	●	60	50	85
	4	TPU	○		●	60	80	85
	5	TPU			●	60	120	85
	6	TPU	○			40	140	85
	8	TPU	○			30	160	85
	6	PVC	○			40	90	70

I diametri di avvolgimento sono validi ad una temperatura ambiente di +20 °C.

Consigli per il dimensionamento delle gole che accolgono i profili di guida dei tamburi o dei rulli:



Profili a dita in poliuretano

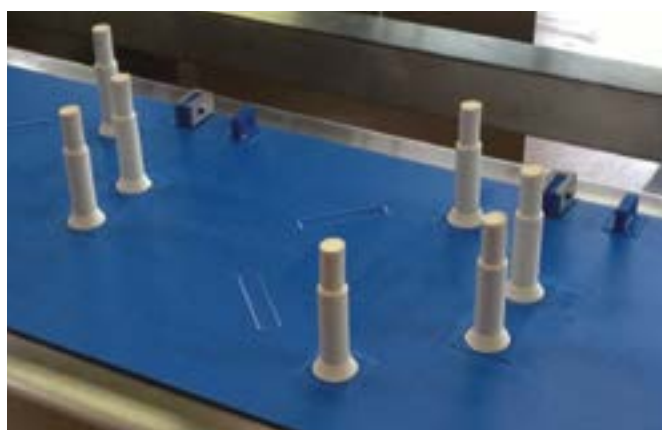
I nastri con profili a dita sono usati principalmente nell'industria ortofrutticola su impianti di selezione e cernita, di sgocciolamento, e di imballaggio. Sono prodotti in poliuretano e sono resistenti alle basse temperature. L'altezza delle dita è di 60 o 105 mm.

Molto flessibile, i profili a dita di Reveyron consentono il trasporto di prodotti fragili, mantenendone l'aspetto estetico senza danneggiarli.

La gamma delle loro applicazioni è ampia:

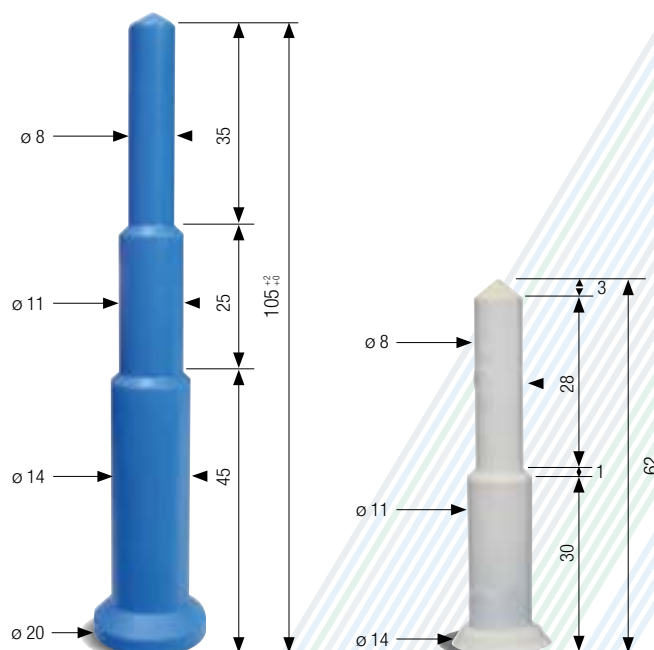
- Posizionamento della confezione
- Trasporto verticale
- Sgocciolatura

Possono essere tagliati all'altezza richiesta. La loro applicazione sul nastro mediante una saldatrice ad alta frequenza offre un grande vantaggio: un'ottima resistenza allo strappo. I nastri con profili a "dita" lavorano spesso all'aperto, il materiale TPU garantisce un'eccellente resistenza al freddo. La durata è notevolmente superiore rispetto ai nastri in PVC.



Dita D105 tagliati – nastro con marcatura di posizionamento della confezione

Sigla	Materiale	Colori	Altezza (mm)	Ø della base (mm)	Ø di avvolgimenti (mm)	Durezza (ShA)	Interasse (mm)	Passo minimo (mm)
D60-70	TPU	○	60	14	80	70	25	45
D105-70	TPU	○	105	20	90	80	25, 30, 35...	45
D105-85	TPU	●	105	20	90	85	25, 30, 35...	45



Ortofrutticoli e soluzioni personalizzate su misura

I nastri sono progettati e realizzati per ogni specifica applicazione e dimensionati in funzione del carico e della geometria del prodotto ortofrutticolo da trasportare. La particolare configurazione dell'onda attutisce l'urto, preservando il prodotto trasportato da dannose ammaccature. Le onde sono pertanto dimensionate con passo e altezza su misura. I nastri sono in TPU o in PVC ad uso alimentare. La flessione dell'onda sul nastro durante l'avvolgimento del rullo permette l'adozione di diametri ridotti di tamburo.



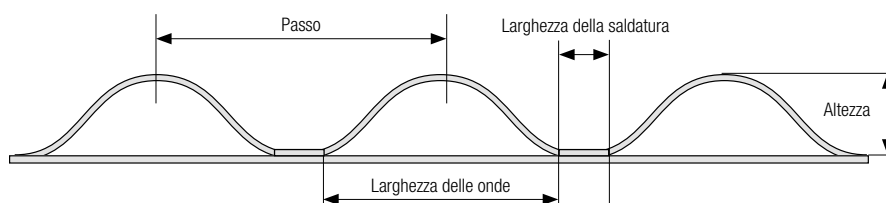
Nastro a onde in PVC



Nastro a onde in TPU

La saldatura delle onde è effettuata con saldatrici ad alta frequenza.

- Nastri in TPU o in PVC
- Onde con nastro mono o a due tele
- Passi con una o più onde
- Larghezza della saldatura onde: 10/20 mm
- Realizzazione delle onde su progetto



Soluzioni personalizzate su misura

Nella realizzazione di nastri su progetto, Reveyron è in grado di affrontare con flessibilità le applicazioni più estreme, con materiali e progetti all'avanguardia.

L'ufficio R&D di Reveyron collabora con le aziende clienti nella scelta dei materiali, delle finiture superficiali e delle geometrie, per trasformare un buon nastro in un'applicazione vincente.

Qui di seguito solo alcuni esempi nella gamma di prodotti realizzati. Contattaci per studiare insieme a noi la soluzione che stai cercando.



Listelli forati



Listelli tagliati per un uso in conca

Giunzioni nastri

A caldo



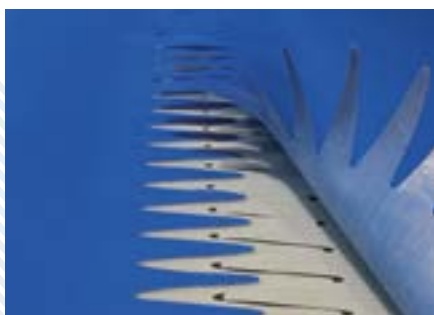
Ad incastro mono zeta in punta – DSP
70 x 10 mm



Sovrapposta PE e PE DIAG



Ad incastra mono zeta arrotondata – DS
50 x 20 mm

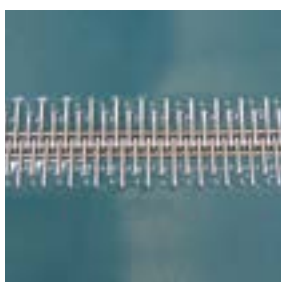


Ad incastro doppia zeta – DS/DEC
50 x 20 mm

Graffe per giunzioni



Metallica a filo piatto
Securi P1, P2, P3



Metallica a filo rotondo
Secura R4, R5



Metallica
SL00, SL01, SL02, SL03



Metallica
Minibelt, Airport, Gemini

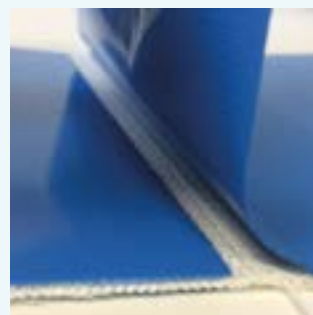


In plastica, tessuto e spirale
in poliestere
AZ7, AZ9



In plastica
Agrafe-Plast

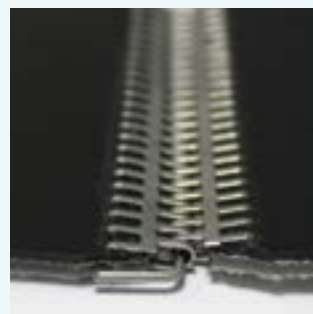
Finiture possibili



Giunzione AZ con protezione



Giunzione metallica con finitura



Giunzione incastrata



Giunzione annegata

Materiali per la giunzione dei nastri

Sigla		Descrizione
Collante PU-PVC	PLASTOREV	Collante bicomponente fornito con resina e indurente. Per incollare a freddo profili, guide, listelli e nastri.
Collante silicone	COLLE_SILICONE	Collante per nastri in silicone.
Foglietta TPU	FPU-B FPU-X FPU-XK	Foglietta in TPU colorata, idonea al contatto alimentare, disponibile in colore blu, blu Cobalt e bianco in durezza 90 ShA. Confezione in rotolo da 100 m x 100 mm, spessore 0,2 mm. Miglioramento della qualità della giunzione: aspetto estetico, maggiore resistenza meccanica. <i>Tuttavia, Reveyron raccomanda una giunzione senza foglietta.</i>
Polvere TPU	PP-PUR	Idoneo al contatto alimentare, disponibile in colore bianco, blu, verde petrolio, nero e rosso. Durezza 85 e 92 ShA. Confezione in lattina da 1 litro di polvere. Può essere utilizzata per migliorare l'aspetto estetico della giunzione.
Stampo in silicone	EMPREINTE_HR EMPREINTE_D EMPREINTE_MG EMPREINTE_SQR EMPREINTE_G EMPREINTE_STR	Stampo disponibile per strutture HR, PN, MINIGRIP, STR, SQR, GRIP. Dimensioni : 2 m x 300 mm.
Tessuto PTFE	TEFLON_25/100 TEFLON-80/100	Tessuto gros grain (25/100) per nastri strutturati HR e PN in larghezza 400 mm. Tessuto sottile (80/100) per le finiture lucide in larghezza 350 mm.
Carta siliconata	PAPIER_MAT PAPIER_MAT_H	Per le finiture opache. MAT 200 m x 570 mm (carta sottile) MAT_H 100 m x 400 mm (carta più spessa)
Lastra in silicone	PLAQUE_SILICONE	Disponibile in larghezza da 380 mm. La lastra in silicone si usa nella pressa, lato telato, per limitare il trasudamento del TPU attraverso le tele del nastro. Così facendo, i nastri sottili possono girare su penna fissa. Il coefficiente di attrito sulla zona di giunzione è basso.
Nastro adesivo a zeta semplice	ROULEAU_DS	Disponibile in rotoli da 20 m. Per la fustella della zeta semplice in laboratorio o in loco.
Fustella zeta semplice	OUTILDS	Dimensioni 50 x 20 mm oppure 80 x 20 mm. Altre dimensioni possibili, contattarci.
DS26	NETTOYANT	Agente di sanificazione biodegradabile alimentare. Lattina concentrata da 5 litri. Da utilizzare solo per la sanificazione e la pulizia dei nastri in laboratorio e in loco.



Polvere TPU



Stampo in silicone GRIP



Foglietta TPU



Tessuti in PTFE 25/100 et 80/100



Carta siliconata

Attrezzature per confezione

Presse PRS per il processo di giunzione a caldo

3 modelli disponibili

- PRS: Presse portatili con pannello di controllo a parte ;
- PRS-M: Presse portatili con pannello di controllo integrato ;
- PRS-C: Presse fisse di laboratorio con pannello di controllo a parte.

- Ciclo di giunzione rapido: **10 minuti per un ciclo completo.**

Estrema semplicità e rapidità di esecuzione: in pochi minuti, senza uso di foglietta, con i corretti parametri forniti da REVEYRON.

- I componenti su misura garantiscono **una grande affidabilità.**

- I cuscini ad aria per la pressione e le resistenze elettriche sono progettati per **durare nel tempo.**

- Ci sono valvole di **sicurezza** per l'aria in pressione.

- La struttura della pressa (alluminio) è molto **leggera e rigida.**

- Il profili pressori fermo nastro, le piastre e gli elementi scaldanti sono in acciaio inossidabile per una semplice manutenzione e pulizia senza problemi di corrosione.

- La lamiera con asolature in posizioni strategiche evita le **deformazioni** della zona di termosaldatura.

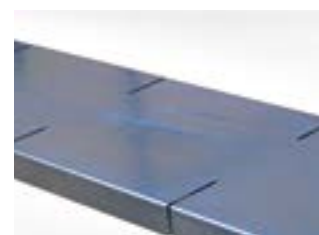
- Il sistema di riscaldamento garantisce una perfetta distribuzione del calore per un risultato secondo le aspettative.

- La pressa è fornita con un pannello di controllo integrato o separato, facile da usare.

- Raffreddamento ad aria e ad acqua per i modelli portatili (con una pompa per l'acqua, o un soffiatore ad aria, come optional).



Profili pressori fermo nastro avvitabili alle estremità



Lamiera con asolature



Pannello di controllo



PRS



PRS-M



PRS-C

Attrezzature per confezione

Spaccatrice PB100

Questa macchina, molto precisa e robusta, è stata progettata appositamente per i nastri leggeri in poliuretano e in PVC, molto sottili.

3 parametri di impostazione controllati da comparatori con corse utili precise al 1/100 mm:

- 1 Impostazione dei rulli motori
- 2 Impostazione dell'altezza della lama
- 3 Impostazione orizzontale della lama

Capacità

- Spessore del nastro da 1,1 mm fino a 7 mm max
- Profondità di taglio regolabile, fino a 120 mm
- Sezioni longitudinali illimitate

Costruzione / motorizzazione

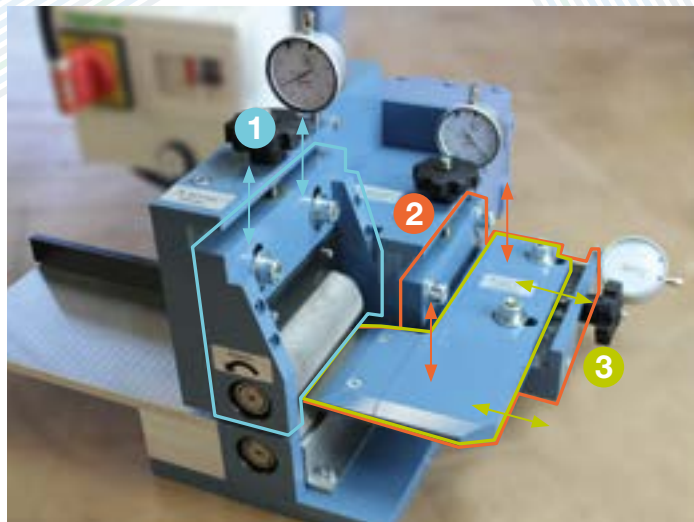
- Acciaio
- Motoriduttore SEW USOCOME - potenza: 0,37 kW
- Alimentazione elettrica: 230/400 V, 50/60 Hz, trifase o monofase
- Velocità: 5 m/min

Dimensioni

- Lunghezza: 550 mm
- Larghezza: 460 mm
- Altezza: 320 mm
- Peso netto: 65 kg
- Casse in legno robuste per le spedizioni

Materiale elettrico

- 1 interruttore on/off
- 1 pulsante arresto di emergenza
- 1 protezione termica contro le sovracorrenti



3 parametri di impostazione controllati da comparatori



3 comparatori precisi al 1/100 mm



Spaccatrice PB100

Fustellatrice ad azionamento manuale PUN-600-M e PUN-1200-M per effettuare fustellature mono zeta di nastri fino a spessore max 8 mm

- Estremità aperte per nastri più larghi della fustella
- Facilità d'uso, senza sforzo, la maniglia serve per fare leva
- Profili pressori ferma nastro per la precisione
- Leggera e robusta, ideale per gli interventi in loco



Fustellatrice automatica PUN-1500-A e PUN-2000-A

- 3 fustellature: mono zeta, doppia zeta e mono zeta diagonale
- Impostazioni semplici e veloci per un azionamento automatico
- Cambiamento del piano di spinta mobile ultra veloce (2 viti)
- Carpenteria metallica e componenti robusti rendono la fustellatrice estremamente durevole ed affidabile



Fustellatrice



Impostazioni della fustellatura



Piano di spinta mobile



Fustellatura doppia zeta

Attrezzature per confezione

Taglierina longitudinale DEC-2100-M

DEC-2100-M consente la rifilatura longitudinale dei nastri leggeri in TPU e PVC.

Pratica – Precisa – Facile da usare

Leggera e compatta, DEC 2100-M è ideale per un uso in laboratorio ed in loco.

Incluso

- 2 portalame
- 1 contatore per misurare le lunghezze
- 2 battute regolabili per guidare il nastro

Prestazioni e qualità senza compromessi, ad azionamento manuale

Caratteristiche tecniche

- Dimensioni: 2230 x 475 x 162 mm (lung. x larg. x alt.)
- Peso: 76 kg
- Nastri fino a spessore max 6 mm
- Larghezza nastro max: 2050 mm



Saldatrice ad aria calda per l'applicazione delle guide PC-600-1, PC-1300-2 e PC-1500-2

- Applicazione dei profili di guida su nastri aperti o ad anello chiuso
- Nastri trainati dai rulli motori rivestiti con velocità regolabile
- Attriti del nastro ridotti grazie ai rulli del piano
- Ugelli specifici di saldatura dei profili
- Installazione facile dell'apparecchio manuale ad aria calda e avvio indipendente dell'azionamento dei rulli tra i 2 apparecchi per rendere più affidabile la saldatura dei profili
- Pulegge dotate di cuscinetti a cambio facile e veloce
- Regolazione semplice e precisa della temperatura e della portata d'aria in modo continuo



Reveyron al tuo servizio

Un team esperto, di uomini e donne sempre attenti, al tuo servizio per consigliarti nella scelta di soluzioni adeguate (supporto, studi personalizzati, eventuali spostamenti di un tecnico in loco).

Dalla consulenza tecnica alla gestione ottimizzata della tua richiesta, facciamo il massimo per soddisfare velocemente le aspettative dei tuoi clienti.

Organizziamo la spedizione delle merci in tutto il mondo. Siamo in grado di proporre soluzioni competitive ed affidabili.

Spedizioni nell'Unione Europea

La data indicata sulla conferma d'ordine è la data in cui la merce è pronta per la spedizione.

Peso e volume sono noti alla data in cui la merce è pronta per essere spedita.

Tre opzioni sono disponibili per le spedizioni:

- Celere: consegna in 24 o 72 ore.
- Standard: consegna in 2 o 5 giorni lavorativi a seconda della destinazione, tempistica non contrattuale.
- Spedizione con data di consegna garantita e a prezzi competitivi.



Firma della prova di consegna

Reveyron sceglie imballi riciclabili e confezioni che rispettano l'ambiente. I nostri prodotti sono confezionati ed imballati in modo corretto. Tuttavia se noti anche il minimo danno alla consegna, è importante che tu lo notifichi per iscritto con riserva sulla bolla di consegna in presenza dell'autista.

Poi, devi contattarci immediatamente così possiamo fare noi un reclamo al corriere. Non rifiutare la consegna ma dettagliare sul documento di consegna i danni sempre in presenza dell'autista.

www.reveyron.com

Informazioni sui nostri prodotti ed esempi di applicazione sono disponibili sul nostro sito internet. Puoi scaricare le schede tecniche di tutta la gamma prodotti.



Il poliuretano TPU: futuro del nastro sintetico

Il poliuretano termoplastico TPU rappresenta un'opportunità importante per chi si trova ad affrontare sfide sempre più ardue in un mondo in continuo cambiamento.

Grazie alla loro versatilità e le riconosciute performance, i nastri in poliuretano di Reveyron sono in grado di soddisfare esigenze applicative illimitate. Reveyron è aperta e flessibile a sviluppare nastri specifici e personalizzati per ciascuna applicazione in stretta collaborazione con i suoi clienti. Che tu sia un produttore di macchine OEM, un centro servizio nastri o un'utilizzatore, i nastri in TPU di Reveyron saranno in grado di soddisfare le tue esigenze.

Il TPU rientra nei polimeri con maggior proprietà fisico meccaniche soprattutto dove viene richiesta una superiore resistenza all'abrasione ed all'usura. Lo contraddistinguono inoltre la sua elasticità, la sua resistenza allo strappo ed alla lacerazione. Ecco perché il TPU è uno dei polimeri che segnala un consumo in costante crescita su scala mondiale. Man mano che sempre più industrie scoprono i vantaggi del TPU, il numero di applicazioni cresce costantemente. I nastri in TPU sostituiscono oggi molti materiali come la gomma e il PVC che sono stati progettati per le semplici applicazioni.

Per molti decenni, il PVC, materiale economico e funzionale, è stato la prima scelta per la copertura dei nastri. Però, nella natura, il PVC è un materiale molto rigido. Deve essere ammorbidito con dei plastificanti inquinanti per essere usato come tappeto per nastri trasportatori. Sfortunatamente, il PVC può contenere fino al 60% di additivi. Questi agenti chimici non sono legati al PVC, non fanno parte della stessa famiglia chimica. Pertanto i plastificanti sono instabili. Si disperdono nell'ambiente e/o migrano facilmente nel cibo causando gravi problemi di salute (infertilità, disturbi del sistema endocrino, cancro). Inoltre, le diossine e altre sostanze molto tossiche vengono rilasciate sin dall'inizio, durante il processo di fabbricazione fino alla fine della loro vita quando i nastri usati vengono smaltiti.

Il TPU è un materiale più sicuro per la nostra salute e meno inquinante per l'ambiente. Le sue proprietà fisico meccaniche consentono soluzioni particolarmente adatte alle applicazioni di processo e trasporto più impegnative.

Proprietà	TPU	PVC ammorbidito con plastificanti
Resistenza alle basse temperature	Eccellente, Elevata flessibilità anche alle basse temperature	Povero
Resistenza ai grassi animali e vegetali	Eccellente	Povero, si screpola abbastanza velocemente
Resistenza agli oli vegetali	Eccellente	Povero
Resistenza all'abrasione e all'usura	Alta	Povero, si danneggia velocemente
Elasticità, resistenza allo strappo e alla lacerazione	Molto buona e stabile nel tempo	Povero, si screpola nel tempo
Resistenza chimica	Buona	Corretta
Resistenza agli agenti di sanificazione	Buona	Corretta
Pulizia facile e semplice	Eccellente, superficie perfettamente levigata, assenza di porosità	Pulizia limitata, presenza di porosità in superficie, il materiale crepa
Stabilità del materiale	Eccellente	S'indurisce e si decolora nel tempo
Qualità della saldatura	Eccellente	Corretta

Impatto sulla salute	TPU	PVC ammorbidito con plastificanti
Rilascio di sostanze tossiche	Inodore (no migrazione di plastificanti)	Migrazione molto importante
Contiene plastificanti	Niente, senza	50% (rischio di infertilità, disturbi del sistema endocrino, cancro)
Impatto sull'ambiente durante il ciclo di vita		
Durante il processo di fabbricazione	Uso di isocianati = sostanza volatile, allergenica e irritante per la pelle	Generazione di diossine, furani, acido cloridrico e polivinile di cloruro in quantità tossiche e cancerogene
Materie prime	Composti legati al TPU (polioli e isocianati) inerte non tossici	Contiene additivi instabili e plastificanti
Confezione e saldature	Limitato	Significativa emissione di fumi irritanti
Riciclaggio	Nessun pericolo per l'ambiente Biodegradabile	Non biodegradabile. L'incenerimento genera sostanze tossiche e cancerogene e altri inquinanti organici permanenti Discarica: rilascio di cadmio e piombo Alto rischio di contaminazione del suolo e delle acque sotterranee

Nastri in poliuretano TPU di Reveyron e l'idoneità alimentare

Il cibo diventa sempre più sicuro e la salute dei consumatori va tutelata.

Siamo impegnati in questa responsabilità. Desideriamo darti la sicurezza che ci richiedi e che noi per primi vogliamo darti. L'Unione Europea è il mercato alimentare leader a livello mondiale e anche il principale importatore / esportatore di prodotti alimentari. Il suo quadro legislativo per la tutela degli interessi dei consumatori è quello che dobbiamo rispettare ed è un riferimento a livello mondiale.

Regolamento (CE) n. 1935/2004

Per quanto riguarda la disciplina comunitaria, questo regolamento (norma quadro) stabilisce i requisiti generali cui devono rispondere tutti i **materiali ed oggetti in contatto con gli alimenti** (MOCA). I MOCA non devono rilasciare i loro costituenti negli alimenti a livelli nocivi per la salute umana o modificare la composizione, il gusto e l'odore degli alimenti in modo inaccettabile.

Regolamento (UE) n. 10/2011 sulle materie plastiche e gli articoli

Il regolamento sulla plastica dell'UE è il più completo e dettagliato per i MOCA. Stabilisce regole riguardanti i seguenti aspetti:

- Un elenco di **sostanze autorizzate** (monomero, sostanze di partenza, additivi, ecc.) che possono essere utilizzate nella fabbricazione di rivestimenti plastici di materiali a contatto con gli alimenti.
- I **limiti di migrazione specifica** (LMS) per alcune sostanze nell'elenco positivo e i limiti massimi di migrazione globale (OML) per i materiali di plastica a contatto con gli alimenti devono essere inferiori a 10 mg/dm².
- **Conformità delle prove di migrazioni** (ad esempio, simulanti alimentari, tempi di contatto e temperatura)
- Le esigenze di **Dichiarazione di Conformità** (DoC)

La migrazione di una sostanza pericolosa negli alimenti è la principale preoccupazione per la sicurezza dei MOCA. La conformità MOCA può essere verificata mediante prove di migrazione. Il regolamento sulla plastica richiede che i materiali e gli articoli finiti a contatto con gli alimenti siano conformi sia ai limiti di migrazione specifica (SML) che ai limiti di migrazione globale (OML):

- **Limiti di migrazione globali** (OML): la quantità totale di tutte le sostanze chimiche che possono migrare da MOCA negli alimenti. Espresso per superficie a contatto con il cibo in mg/dm² (il limite è 10 mg/dm²).
- **Limiti di migrazione specifica** (LMS): la quantità di una sostanza specifica (specificata nell'elenco dell'Unione) che può migrare da MOCA al cibo. Espresso in mg di sostanza per kg di alimento (mg/kg).

Le prove di migrazione vengono solitamente eseguiti utilizzando vari simulanti alimentari. La temperatura e i tempi di contatto delle prove variano anche a seconda delle condizioni di utilizzo a contatto con gli alimenti.

	Esempi di Limiti di Migrazioni Specifiche (LMS) degli ftalati in mg/kg					
	DEHP ftalati		DINP e DIDP ftalati		n-Octyl-n-decyl ftalati	
	Risultato	Limiti	Risultato	Limiti	Risultato	Limiti
Nastro in PVC bianco provato da Reveyron	2.8	< 1.5	106	<9	4130	<5
Nastro in TPU Reveyron a doppia copertura Securev™	< 0.01	< 1.5	< 0.01	<9	< 0.01	<5

Tutti i nastri Reveyron rivestiti in TPU sono conformi al contatto diretto con gli alimenti, mentre tutti i materiali rivestiti in PVC hanno una conformità molto limitata; puoi chiedere al nostro servizio commerciale più informazioni.

Dichiarazione di conformità (DoC)

Se sei un produttore o un centro servizio nastri che fornisce una dichiarazione MOCA, è molto importante assicurare il tuo cliente che il tuo prodotto è conforme alla legislazione europea in vigore.

Il regolamento sulle materie plastiche richiede che sia fornita una **dichiarazione scritta di conformità** (DoC) per i MOCA, i prodotti delle fasi intermedie di produzione e le sostanze destinate alla fabbricazione di tali materiali e articoli.

Ogni produttore deve dichiarare la propria conformità sotto la propria responsabilità a seconda del proprio ruolo nella catena di fornitura e comunicare la propria dichiarazione di conformità ai clienti. Contattaci per la tua dichiarazione di conformità!



www.reveyron.com

247 route du Mas Rillier - Les Echets - 01700 Miribel - France
Centralino: +33 04 78 91 81 01 - Contatto preferenziale: +33 04 78 91 08 51 - E-mail : info@reveyron.com

