

# FICHE TECHNIQUE

## Fabrication sur demande 2PURVF30H/LCW

## Bande transporteuse TPU VERT FONCE

Conforme aux exigences européennes pour le transport de produits alimentaires

### COMPOSITION

|            |                                            |
|------------|--------------------------------------------|
| <b>2</b>   | 2 plis tissu polyester                     |
| <b>PUR</b> | Polyuréthane TPU                           |
| <b>VF</b>  | Couleur: vert bleu RAL 6005                |
| <b>30</b>  | Revêtement ép. 0,30 mm                     |
| <b>H</b>   | Revêtement mat et dur                      |
| <b>LC</b>  | Tissu 115 N/mm, trame rigide, antistatique |
| <b>W</b>   | Face inférieure imprégnée                  |

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

**Revêtement:** dureté 92 ShA Lisse, mat

**Epaisseur totale:** 1,60 mm -0 +0,10 mm par pli

**Poids** au m<sup>2</sup>: 1 865 g ± 10%

**Largeur maxi** de fabrication: 2 000 mm

**Températures admissibles:**

Produit en contact: -40°C à +90°C

Atmosphère ambiante: -25°C à +60°C

**Coef. de frottement:** 0,20 ± 20%  
(face inférieure/acier)

**Support:** Tôle de glissement -

### DONNEES MECANIQUES

Tolérances: -10% +20%

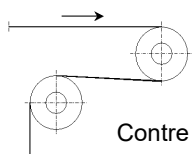
**Résistance à la rupture:** 180 N/mm

**Force de traction après fatigue à allongement 1%:** 12 N/mm

**Force de traction admissible maxi:** 25 N/mm

### DIAMETRES MINI D'ENROULEMENT

(minimum acceptable à température ambiante de 20°C)



Flexion: Ø 15mm mini

Contre flexion: Ø 40 mm mini

Pour température ambiante:

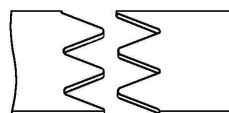
- de 0°C à +8°C: augmenter de 50% la valeur des diamètres mini

- de -25°C à 0°C: augmenter de 100% la valeur des diamètres mini

Ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

### JONCTIONS SANS FIN POSSIBLES

**DS (digital)**  
Dents de scie simples  
50 x 20 mm



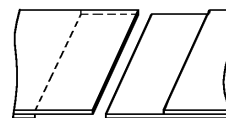
**DS/DEC**  
Doublés dents de scie décalées



**DSP**  
Dents de scie pointes  
70 x 10 mm



**SF/PE**  
Plis étagés



### PARAMETRES DE JONCTION

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Température plateau supérieur (± 10°C) : 150°C

Température plateau inférieur (± 10°C) : 150°C

Temps de maintien en température (± 1min) : 2 min

Pression (± 0,5 bar) : 2,0 bar

Reveyron réalise ses jonctions sans film ni apport de matière supplémentaire

### AGRAFES

AZ5 (plastique zip) - Securi-P2 (inox, fils plats) - SL01 (inox, self-lock) -

### ACCESSOIRES SUR LA BANDE

Sous certaines réserves, cette bande peut recevoir des accessoires tels que : guides profils tasseaux compart. Pour plus d'information, merci de nous consulter.

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité.  
Reveyron SAS ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

**REVEYRON SAS** 247 route du Mas Rillier - Les Echets - 01700 MIRIBEL - FRANCE

**Bandes transporteuses légères - Convoyeur courbe à bande**

Tel: +33 4 78 91 08 50 [www.reveyron.com](http://www.reveyron.com) [info@reveyron.com](mailto:info@reveyron.com)

TVA FR54 769 201 187 art 286 ter du CGI - Capital 1 000 000 € - Siret 769 201 187 00010 - NAF 1396Z