

## Fabrication sur demande 2PURIR100I/LCW

**Bande transporteuse TPU ROUGE TRANSLUCIDE**  
Produit ne répondant pas aux normes européennes en matière de contact alimentaire

### COMPOSITION

|            |  |
|------------|--|
| <b>2</b>   | 2 plis tissu polyester                     |
| <b>PUR</b> | Polyuréthane TPU                           |
| <b>IR</b>  | Couleur: rouge translucide                 |
| <b>100</b> | Revêtement ép. 1,00 mm                     |
| <b>I</b>   | Entre-pli : translucide                    |
| <b>LC</b>  | Tissu 115 N/mm, trame rigide, antistatique |
| <b>W</b>   | Face inférieure imprégnée                  |

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

**Revêtement:** dureté 85 ShA lisse brillant

**Epaisseur totale:** 2,60 mm ± 0,1 mm par pli

**Poids au m<sup>2</sup>:** 3 200 g ± 10%

**Largeur maxi** de fabrication: 2 000 mm

**Températures admissibles:**

Produit en contact: -40°C à +90°C

Atmosphère ambiante: -25°C à +60°C

**Coef. de frottement:** 0,20 ± 20%  
(face inférieure/acier)

**Support:** Tôle de glissement -

### DONNEES MECANIQUES

Tolérances: -10% +20%

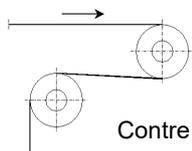
**Résistance à la rupture:** 200 N/mm

**Force de traction après fatigue à allongement 1%:** 13 N/mm

**Force de traction admissible maxi:** 20 N/mm

### DIAMETRES MINI D'ENROULEMENT

(minimum acceptable à température ambiante de 20°C)



Flexion: Ø 80mm mini

Contre flexion: Ø 110 mm mini

Pour température ambiante:

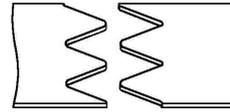
- de 0°C à +8°C: augmenter de 50% la valeur des diamètres mini

- de -25°C à 0°C: augmenter de 100% la valeur des diamètres mini

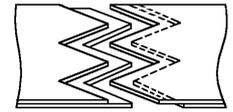
Ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

### JONCTIONS SANS FIN POSSIBLES

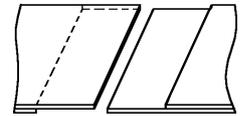
DS (digital)  
Dents de scie simples  
50 x 20 mm



DS/DEC  
Doublés dents de scie décalées



SF/PE  
Plis étagés



### PARAMETRES DE JONCTION

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Température plateau supérieur (± 10°C) : 150°C

Température plateau inférieur (± 10°C) : 150°C

Temps de maintien en température (± 1min) : 2 min

Pression (± 0,5 bar) : 2,0 bar

Reveyron réalise ses jonctions sans film ni apport de matière supplémentaire

### AGRAFES

Minibelt-A (acier, à rivets) - Minibelt-I (inox, à rivets) - Securi-P3 (inox, fils plats) - SL02 (inox, self-lock) -

### ACCESSOIRES SUR LA BANDE

Sous certaines réserves, cette bande peut recevoir des accessoires tels que : guides profils tasseaux compart. Pour plus d'information, merci de nous consulter.

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité.  
Reveyron SAS ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

**REVEYRON SAS** 247 route du Mas Rillier - Les Echets - 01700 MIRIBEL - FRANCE

**Bandes transporteuses légères - Convoyeur courbe à bande**

Tel: +33 4 78 91 08 50 [www.reveyron.com](http://www.reveyron.com) [info@reveyron.com](mailto:info@reveyron.com)

TVA FR54 769 201 187 art 286 ter du CGI - Capital 1 000 000 € - Siret 769 201 187 00010 - NAF 1396Z