

Nastri con cinghia dentata sincronizzata, un ibrido di nuova generazione

Avere sotto controllo i processi produttivi diventa importantissimo in qualunque parte di una macchina, e oggi anche un nastro per trasporto può essere controllato come una cinghia dentata. Le guide dentate sincronizzate 25T10 rinforzate con Kevlar® vengono applicate sui nastri della gamma Securev™. Questa soluzione è riservata alle applicazioni in cui si richiede il trasporto sincronizzato di prodotti, per l'avanzamento al passo metrico T10 e senza slittamenti. Pertanto i nastri verranno sempre forniti con uno sviluppo multiplo di 10 mm. Durante la fase di saldatura della cinghia dentata 25T10, il nastro subisce un leggero ritiro. Per garantire una tensione ottimale del nastro e fare in modo che la guida ingrani correttamente nella puleggia dentata è necessario considerare un tenditore con una corsa adeguata sia in positivo che in negativo. La tensione ottimale di esercizio del nastro sincronizzato con guida 25T10 rientra in un range compreso tra lo 0,2 e 0,5%, pertanto è necessario intervenire sulla corsa del tenditore in maniera percentuale in relazione all'interasse del nastro e alla sua larghezza. La certezza del numero di denti (passi) dà la possibilità ai nastri Securev+ di agire come una cinghia dentata, con una superficie di lavoro molto più ampia.

Un nastro di processo di alta precisione

- Un numero preciso di denti e quindi lo sviluppo del nastro è un multiplo di 10 mm
- Certezza del moto (in avanti, indietro)
- Avanzamento preciso senza slittamenti qualsiasi sia l'ambiente di lavoro (grasso, umido)
- Una sola puleggia dentata, quella motrice, mentre tutte le altre pulegge folli sono lisce

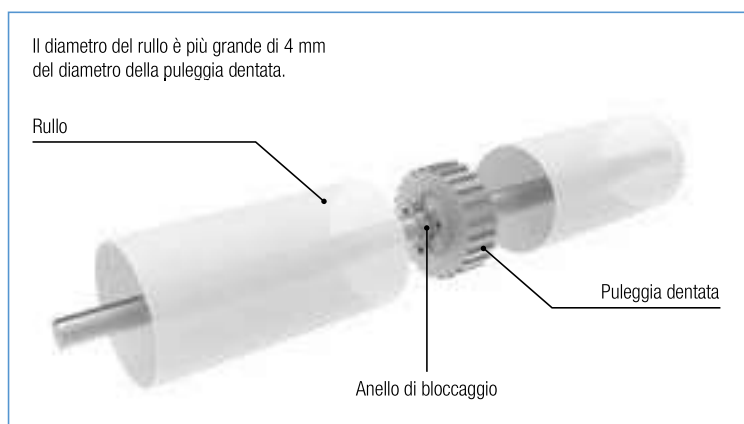
A titolo esemplificativo mostriamo di seguito il principio di montaggio del rullo motore con puleggia dentata. Per un buon funzionamento, è necessario rendere solidale la puleggia dentata calettata sull'albero di trasmissione. In questo modo, il trascinamento è comandato dal rullo motore in contatto con il lato di scorrimento del nastro. L'avanzamento sincrono è garantito dalla puleggia dentata inserita nell'albero motore.

Rulli imperfetti o mal dimensionati possono causare la rottura precoce della giunzione del nastro. Una non corretta nella costruzione della puleggia può causare l'usura dei denti e pregiudicare la guida del nastro. Per avere la garanzia del buon funzionamento, i nastri Securev+ con la cinghia 25T10 vengono sempre corredati di puleggia dentata.

- Larghezza minima puleggia 28 mm
- Diametro esterno da 60 a 200 mm
- Materiale: acciaio inossidabile, poliammide o alluminio



securev+
hygiène et sécurité



Principio di montaggio del rullo motore